

Hanteringsblad SA-B

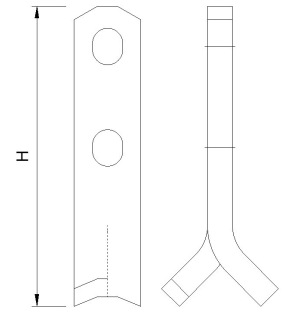
Lyft av väggelement – F-bygel

Styrande dokument CEN/TR 15728:2017; EN 1992

Säkerhetsfaktor 3 (SF3), Avformning och transport inom fabriksområde; Säkerhetsfaktor 4 (SF4), Transport och montage på arbetsplats.

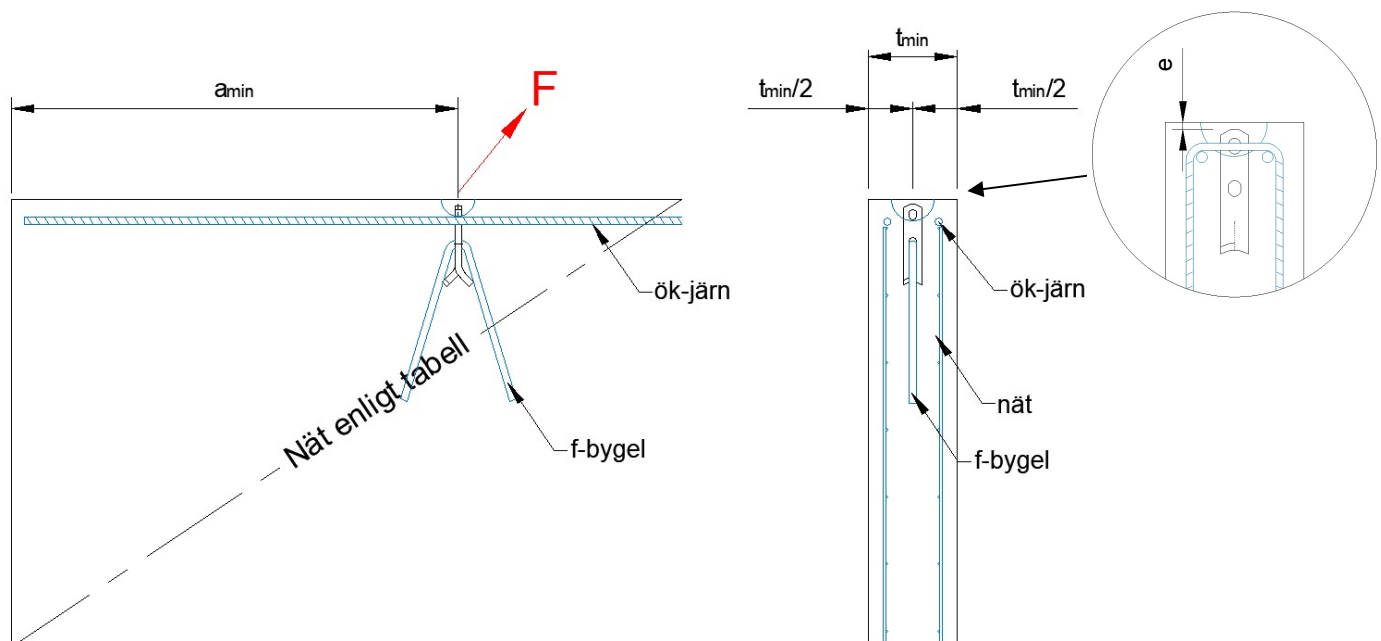
Tabell 1, produktspecifikation

Terwa SA-B	Lastklass [ton]	Totallängd, H [mm]	Stålkvalitet	Ytbehandling
14kN-110	1,4	110	S355J2	FZV/Svart
25kN-150	2,5	150	S355J2	FZV/Svart
50kN-180	5	180	S355J2	FZV/Svart
75kN-260	7,5	260	S355J2	FZV/Svart
100kN-300	10	300	S355J2	FZV/Svart
140kN-370	14	370	S355J2	FZV/Svart



Tabell 2, elementdetaljer

Terwa SA-B	Väggjocklek t_{min} [mm]	Kantavstånd a_{min}	Ytavstånd [mm]	e	Armeringsnät $\emptyset s150$
14kN-110	80	250	10		5s150
25kN-150	100	300	10		5s150
50kN-180	120	375	10		5s150
75kN-260	130	600	15		6s150
100kN-300	140	600	15		6s150
140kN-370	160	750	15		7s150



Hanteringsblad SA-B

Lyft av väggelement – F-bygel

OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.

Tabell 3: Kapacitet vid lyft, 2 lika belastade ankare

Terwa SA-B	Max elementvikt [ton] ²⁾				Erforderlig tilläggsarmering ¹⁾	
	16Mpa (SF3)	25Mpa (SF4)			ÖK-Järm ⁴⁾ (antalØX)	F-Bygel (ØX-Ls)
	β=0° ³⁾	β=0°	β=15°	β=30°		
14kN-110	2,8 - F	2,1	2,0	1,4	2Ø8	Ø10-650
25kN-150	5,0 - F	3,8	3,7	2,6	2Ø10	Ø12-1000
50kN-180	10,0 - F	7,7	7,4	5,3	2Ø12	Ø16-1500
75kN-260	15,1 - F	11,6	11,1	8,0	2Ø12	Ø20-1750
100kN-300	20,1 - F	15,4	14,8	10,6	2Ø16	Ø25-1850
140kN-370	28,1 - F	21,6	20,8	14,9	2Ø16	Ø28-2350

1) Armeringsförklaring på sista sidan

2) $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$ där $q_{formsug}$:

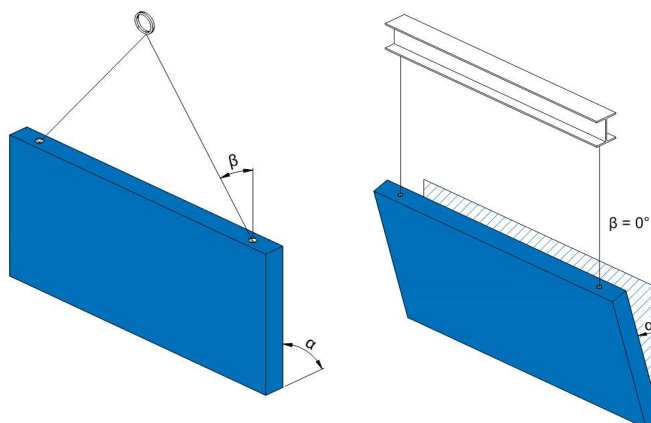
Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m²

Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m²

3) Vid avformning från resningsbord gäller β max 0° (α max 10°).

Se tabell 4 för resning från plant läge (α=90°)

4) Förankringslängd räknas ca 32Ø utanför brottkon(1,5*H)



Hanteringsblad SA-B

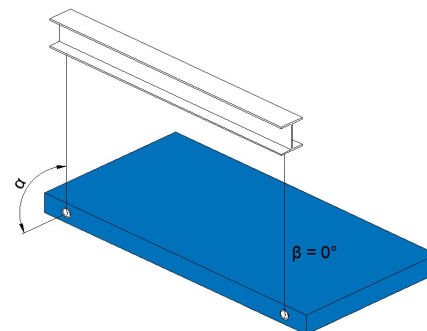
Lyft av väggelement – F-bygel

OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.

Tabell 4: Kapacitet vid resning från plant läge inom fabriksområdet ($\alpha = 90^\circ$), 2st lika belastade ankare

Terwa SA-B	Max elementvikt [ton] ¹⁾	Erforderlig tilläggsarmering		
	16Mpa (SF3)	ÖK-Järn ²⁾ (antalØX)	F-Bygel (ØX-Ls)	J-Bygel (ØX-Ls)
	$\beta = 0^\circ$			
14kN-110	2,8 - F	2Ø8	Ø10-650	Ø10-350
25kN-150	5,0 - F	2Ø10	Ø12-1000	Ø12-400
50kN-180	10,0 - F	2Ø12	Ø16-1500	Ø16-500
75kN-260	15,1 - F	2Ø12	Ø20-1750	Ø20-600
100kN-300	20,1 - F	2Ø16	Ø25-1850	Ø20-750
140kN-370	28,1 - F	2Ø16	Ø28-2350	Ø25-900

- 1) $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$ där $q_{formsug}$:
 Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m²
 Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m²
- 2) Förankringslängd räknas ca 32Ø utanför brottkon(1,5*H)



Hanteringsblad SA-B

Lyft av väggelement – F-bygel

Armeringsbeskrivning:

- Armeringsanvisningen gäller enbart för förankring av lyftankaret i elementet. Övrig armering för de spänningar som uppstår i elementet vid lyftsituationen är ej beaktat utan måste kontrolleras av ansvarig konstruktör för tänkt lyftutförande.
- Armeringslängder och förankringslängder beskrivs nedan för respektive armeringsbygel.
- Vid användandet av J-bygel skall bygeln ligga så tigt mot ankarets ursparning som konstruktionen tillåter för att lasterna ska överföras optimalt.

Tabell 5: Armering vid lyft av balk

Terwa SA-B	Höjd, h_{\min} [mm]	N-Bygel
14kN-110	145	2Ø6
25kN-150	185	2Ø8
50kN-180	215	2Ø10
75kN-260	300	4Ø8
100kN-300	345	4Ø10
140kN-370	415	4Ø12
220kN-500	545	4Ø16

