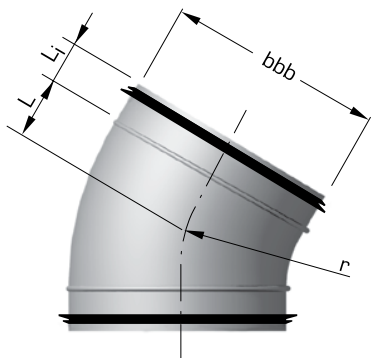
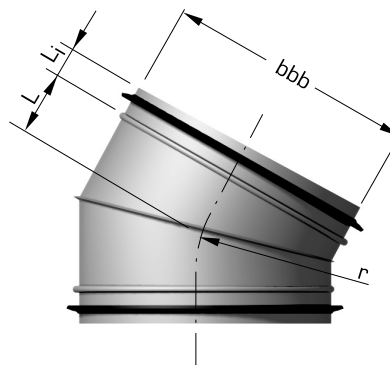


BÖJ

BDEB 30° - PRESSAD



BDEB 30° - SEGMENTBYGGD



STORLEKAR

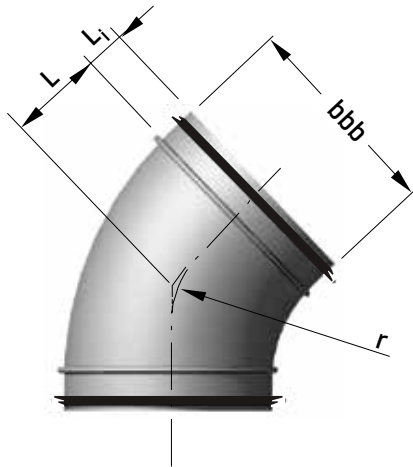
| BDEB-30-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 25 | 100 | 35 | 0.15 |
| -010 | 30 | 100 | 35 | 0.22 |
| -012 | 30 | 125 | 35 | 0.31 |
| -016 | 40 | 160 | 35 | 0.42 |
| -020 | 60 | 200 | 35 | 0.67 |

STORLEKAR

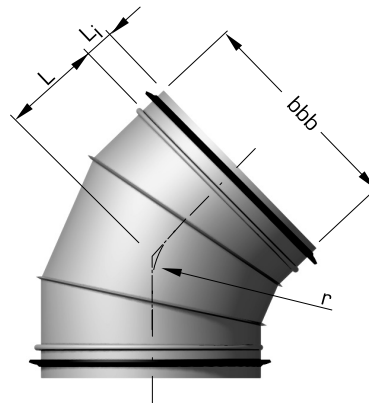
| BDEB-30-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -006 | 30 | 100 | 35 | 0.11 |
| -025 | 70 | 250 | 35 | 1.00 |
| -031 | 90 | 315 | 35 | 1.20 |
| -040 | 110 | 400 | 60 | 2.40 |
| -050 | 135 | 500 | 60 | 3.50 |
| -063 | 170 | 630 | 60 | 5.10 |
| -080 | 220 | 800 | 95 | 9.00 |
| -100 | 270 | 1000 | 95 | 17.0 |
| -125 | 340 | 1250 | 95 | 25.0 |

BÖJ

BDEB 45° - PRESSAD



BDEB 45° - SEGMENTBYGGD



STORLEKAR

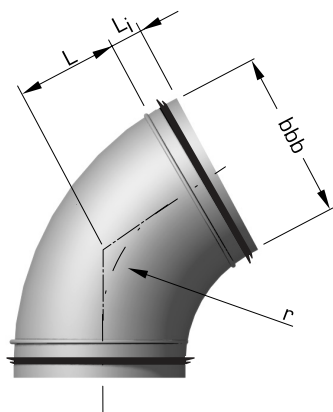
| BDEB-45-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -006 | 50 | 100 | 35 | 0.16 |
| -008 | 40 | 100 | 35 | 0.23 |
| -010 | 40 | 100 | 35 | 0.25 |
| -012 | 50 | 125 | 35 | 0.38 |
| -016 | 65 | 160 | 35 | 0.54 |
| -020 | 80 | 200 | 35 | 0.80 |
| -025 | 105 | 250 | 35 | 1.00 |

STORLEKAR

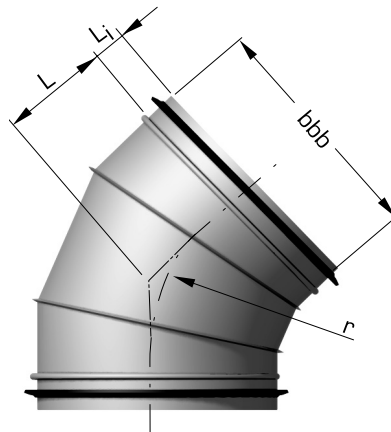
| BDEB-45-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -031 | 130 | 315 | 35 | 1.80 |
| -040 | 165 | 400 | 60 | 3.40 |
| -050 | 205 | 500 | 60 | 4.60 |
| -063 | 260 | 630 | 60 | 6.90 |
| -080 | 330 | 800 | 95 | 12.0 |
| -100 | 410 | 1000 | 95 | 23.0 |
| -125 | 515 | 1250 | 95 | 34.0 |

BEND

BDEB 60° - PRESSAD



BDEB 60° - SEGMENTBYGGD



STORLEKAR

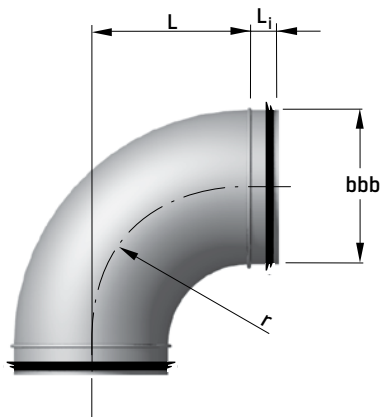
| BDEB-60-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -010 | 60 | 100 | 35 | 0.29 |
| -012 | 75 | 125 | 35 | 0.40 |
| -016 | 95 | 160 | 35 | 0.60 |
| -020 | 115 | 200 | 35 | 0.87 |

STORLEKAR

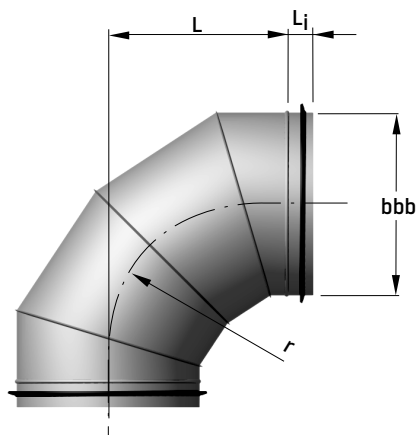
| BDEB-60-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -025 | 145 | 250 | 35 | 1.30 |
| -031 | 185 | 315 | 35 | 1.90 |
| -040 | 235 | 400 | 60 | 4.30 |
| -050 | 190 | 500 | 60 | 6.30 |
| -063 | 365 | 630 | 60 | 9.20 |
| -080 | 465 | 800 | 95 | 15.0 |
| -100 | 580 | 1000 | 95 | 30.0 |
| -125 | 725 | 1250 | 95 | 45.0 |

BÖJ

BDEB 90° - PRESSAD



BDEB 90° - SEGMENTBYGGD



STORLEKAR

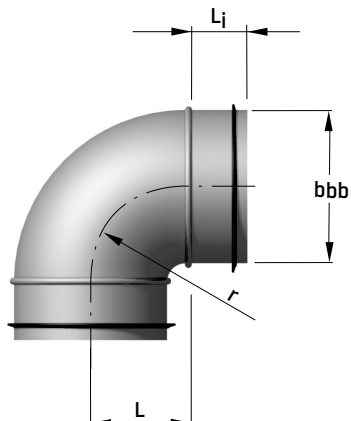
| BDEB-90-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -006 | 100 | 100 | 35 | 0.23 |
| -008 | 100 | 100 | 35 | 0.29 |
| -010 | 100 | 100 | 35 | 0.34 |
| -012 | 125 | 125 | 35 | 0.50 |
| -016 | 160 | 160 | 35 | 0.87 |
| -020 | 200 | 200 | 35 | 1.30 |
| -025 | 250 | 250 | 35 | 1.70 |

STORLEKAR

| BDEB-90-bbb | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|---------|-----------|
| -031 | 315 | 315 | 60 | 2.30 |
| -040 | 400 | 400 | 60 | 5.90 |
| -050 | 500 | 500 | 60 | 8.80 |
| -063 | 630 | 630 | 60 | 13.0 |
| -080 | 800 | 800 | 95 | 21.0 |
| -100 | 1000 | 1000 | 95 | 42.0 |
| -125 | 1250 | 1250 | 95 | 64.0 |

BÖJ

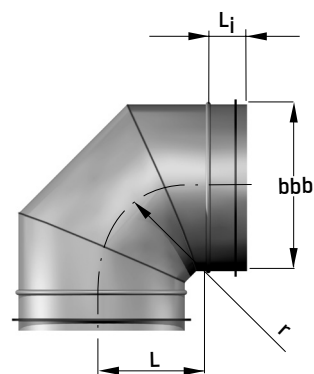
BDEB 90° - KORT, PRESSAD



STORLEKAR

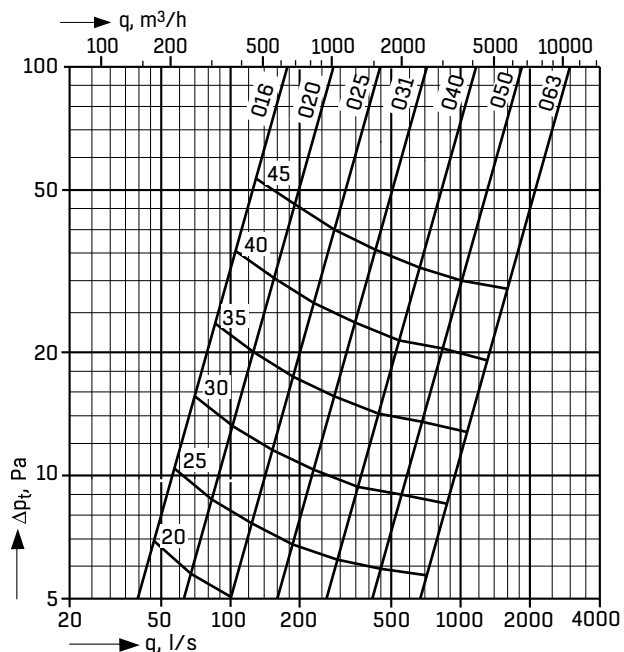
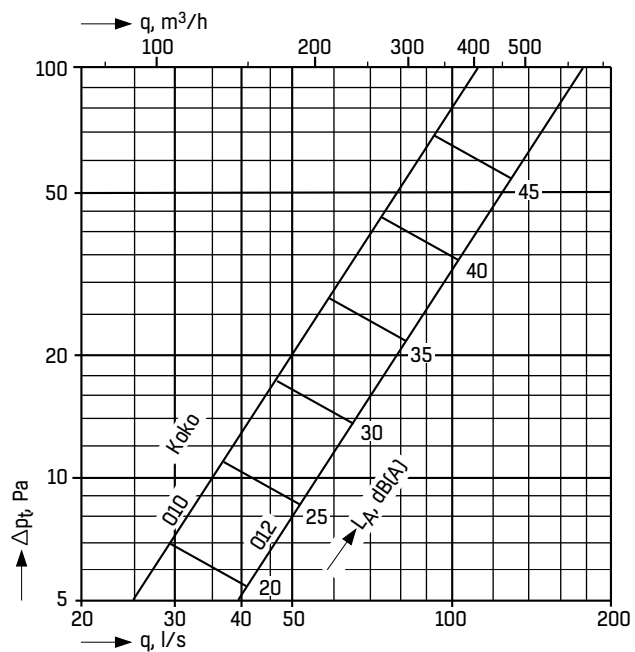
| BDEB-90-bbb-4 | L (mm) | r (mm) | Lj (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|--------|--------|---------|-----------|
| -010 | 62 | 62 | 35 | 0.22 |
| -012 | 79 | 79 | 35 | 0.31 |
| -016 | 94 | 94 | 35 | 0.50 |

BDEB 90° - KORT, SEGMENTBYGGD



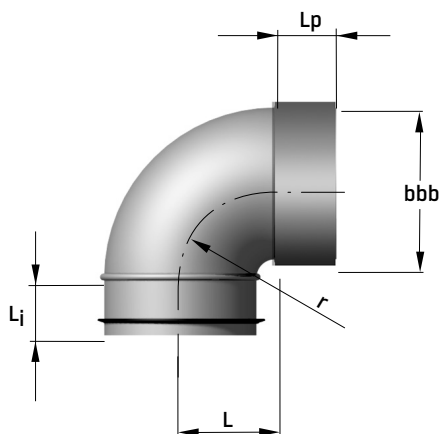
STORLEKAR

| BDEB-90-bbb-4 | L (mm) | r (mm) | Lj (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|--------|--------|---------|-----------|
| -020 | 125 | 120 | 35 | 0.94 |
| -025 | 160 | 155 | 35 | 1.30 |
| -031 | 190 | 185 | 35 | 1.90 |
| -040 | 230 | 220 | 60 | 3.80 |
| -050 | 290 | 280 | 60 | 5.60 |
| -063 | 400 | 400 | 60 | 8.40 |



BÖJ

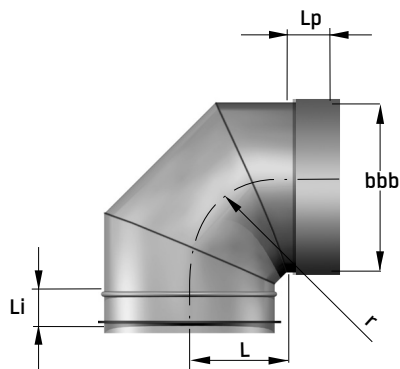
BDEB 90° - KORT, PRESSAD, PÅSKJUT – ISKJUT



STORLEKAR

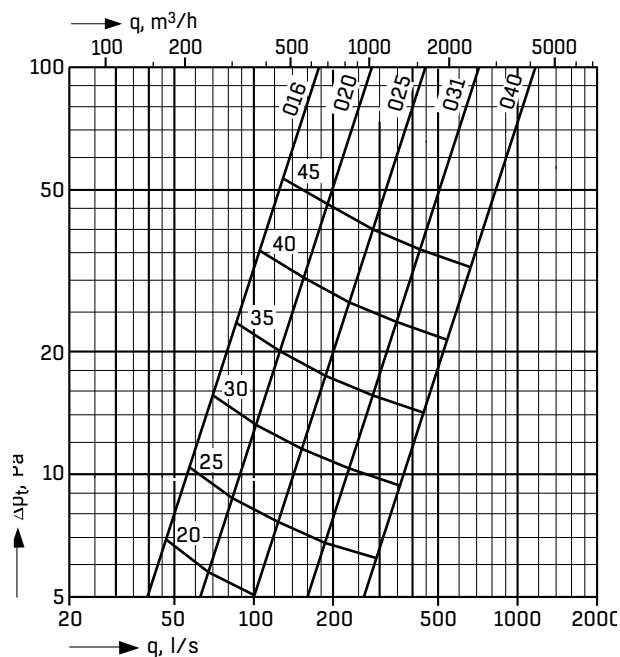
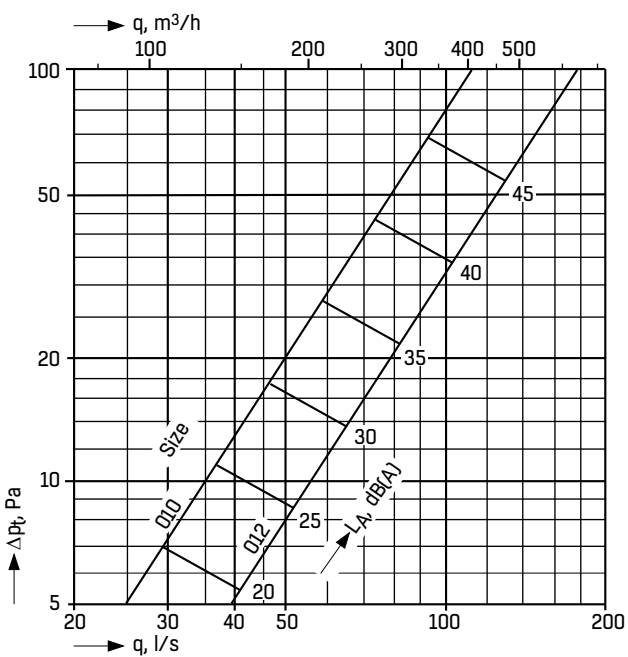
| BDEB-90-bbb-4-2 | L (mm) | r (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|-----------------|--------|--------|------------|-----------|
| -010 | 65 | 60 | 35/35 | 0.26 |
| -012 | 80 | 75 | 35/35 | 0.37 |
| -016 | 105 | 100 | 35/35 | 0.56 |

BDEB 90° - KORT, SEGMENTBYGGD, PÅSKJUT – ISKJUT



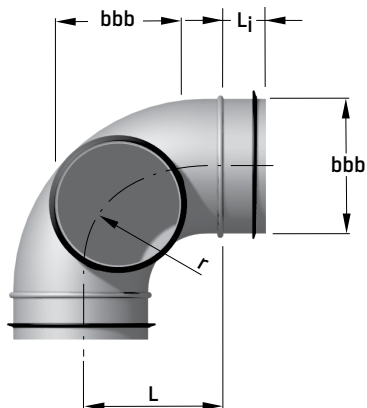
STORLEKAR

| BDEB-90-bbb-4-2 | L (mm) | r (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|-----------------|--------|--------|------------|-----------|
| -020 | 125 | 120 | 35/35 | 0.94 |
| -025 | 160 | 155 | 35/35 | 1.30 |
| -031 | 190 | 185 | 35/35 | 1.90 |
| -040 | 230 | 220 | 60/60 | 3.80 |



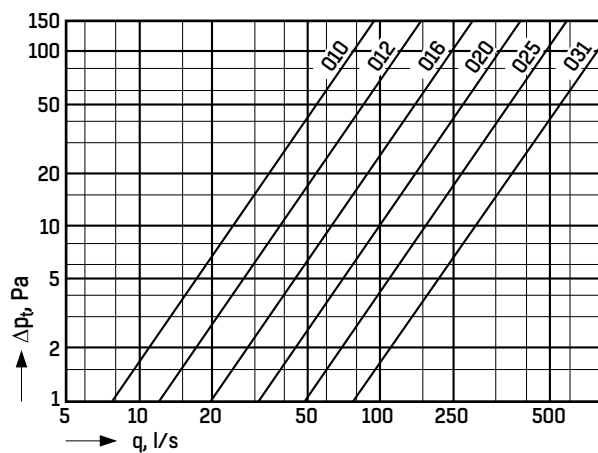
RENSBÖJ

BDEB-90 - RENSBÖJ



STORLEKAR

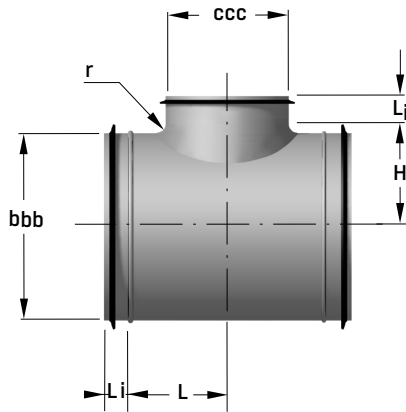
| BDEB-90-bbb-3 | L (mm) | r (mm) | L _j (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|--------|--------|---------------------|-----------|
| -010 | 100 | 100 | 35 | 0.46 |
| -012 | 125 | 125 | 35 | 0.61 |
| -016 | 160 | 160 | 35 | 1.10 |
| -020 | 200 | 200 | 35 | 1.50 |
| -025 | 250 | 250 | 35 | 2.60 |
| -031 | 315 | 315 | 35 | 3.80 |



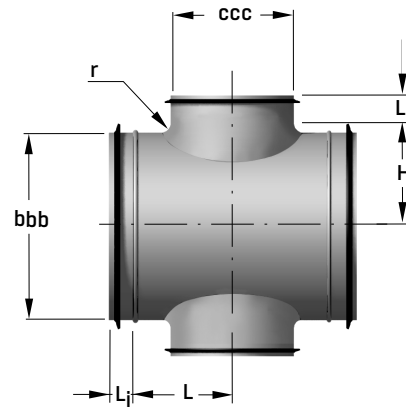
Tryckfall med monterat renslock BDEG-2 eller BDEG-3.

T-RÖR OCH X-RÖR

BDET-1 - T-RÖR, PRESSAT AVSTICK, KONCENTRISKT



BDEX-1 - X-RÖR, PRESSADE AVSTICK, KONCENTRISKT



STORLEKAR

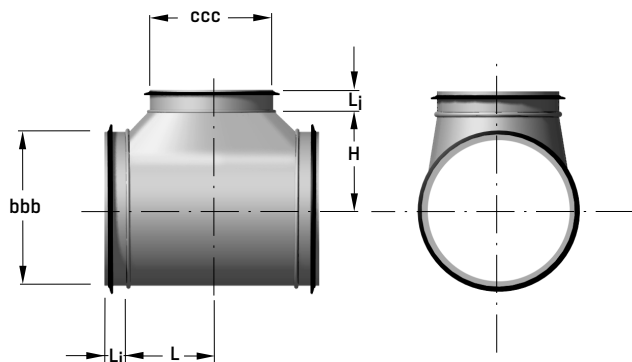
| BDE(T,X)-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt BDET (kg) | Vikt BGDEX (kg) |
|--------------------|--------|--------|--------|---------|----------------|-----------------|
| -006-006 | 46 | 47 | 5 | 35 | 0.20 | 0.26 |
| -008-006 | 55 | 47 | 5 | 35 | 0.25 | 0.31 |
| -008 | 50 | 75 | 10 | 35 | 0.31 | 0.40 |
| -010-006 | 65 | 60 | 10 | 35 | 0.31 | 0.37 |
| -008 | 60 | 75 | 10 | 35 | 0.37 | 0.46 |
| -010 | 65 | 75 | 12 | 35 | 0.45 | 0.59 |
| -012-006 | 78 | 60 | 10 | 35 | 0.37 | 0.43 |
| -008 | 70 | 75 | 10 | 35 | 0.51 | 0.67 |
| -010 | 78 | 90 | 12 | 35 | 0.52 | 0.66 |
| -012 | 78 | 90 | 12 | 35 | 0.64 | 0.84 |
| -016-006 | 95 | 60 | 10 | 35 | 0.46 | 0.52 |
| -008 | 90 | 75 | 10 | 35 | 0.61 | 0.77 |
| -010 | 95 | 90 | 12 | 35 | 0.63 | 0.77 |
| -012 | 95 | 100 | 12 | 35 | 0.74 | 0.91 |
| -016 | 105 | 125 | 16 | 35 | 0.92 | 1.20 |
| -020-008 | 110 | 75 | 10 | 35 | 0.80 | 0.94 |
| -010 | 115 | 90 | 12 | 35 | 0.84 | 0.95 |
| -012 | 115 | 100 | 12 | 35 | 1.00 | 1.10 |
| -016 | 125 | 125 | 16 | 35 | 1.20 | 1.40 |
| -020 | 130 | 163 | 20 | 35 | 1.40 | 1.60 |
| -025-008 | 135 | 75 | 10 | 35 | 0.96 | 1.10 |
| -010 | 140 | 90 | 12 | 35 | 1.00 | 1.10 |
| -012 | 140 | 100 | 12 | 35 | 1.20 | 1.40 |
| -016 | 150 | 125 | 16 | 35 | 1.40 | 1.60 |
| -020 | 155 | 163 | 20 | 35 | 1.80 | 2.10 |
| -025 | 155 | 190 | 20 | 35 | 2.10 | 2.50 |

STORLEKAR

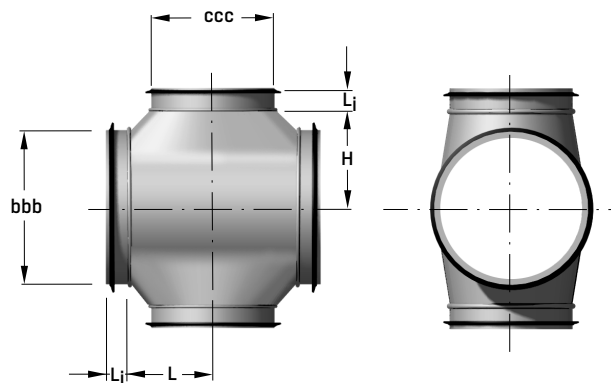
| BDE(T,X)-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt BDET (kg) | Vikt BDEX (kg) |
|--------------------|--------|--------|--------|---------|----------------|----------------|
| -031-008 | 167 | 75 | 10 | 35 | 1.2 | 1.3 |
| -010 | 173 | 90 | 12 | 35 | 1.3 | 1.4 |
| -012 | 173 | 100 | 12 | 35 | 1.5 | 1.6 |
| -016 | 183 | 125 | 16 | 35 | 1.7 | 1.9 |
| -020 | 188 | 164 | 20 | 35 | 2.1 | 2.5 |
| -025 | 188 | 190 | 20 | 35 | 2.6 | 2.9 |
| -031 | 193 | 215 | 35 | 35 | 2.9 | 3.3 |
| -040-010 | 212 | 90 | 12 | 60/35 | 2.5 | 2.9 |
| -012 | 212 | 100 | 12 | 60/35 | 2.7 | 3.1 |
| -016 | 225 | 125 | 16 | 60/35 | 3.0 | 3.3 |
| -020 | 225 | 155 | 20 | 60/35 | 3.3 | 3.5 |
| -025 | 225 | 190 | 20 | 60/35 | 3.9 | 4.2 |
| -031 | 235 | 215 | 35 | 60/35 | 4.2 | 4.4 |
| -040 | 240 | 280 | 32 | 60 | 5.1 | 6.3 |
| -050-010 | 265 | 90 | 12 | 60/35 | 3.0 | 3.4 |
| -012 | 265 | 100 | 12 | 60/35 | 3.3 | 3.7 |
| -016 | 275 | 125 | 16 | 60/35 | 3.7 | 4.0 |
| -020 | 270 | 155 | 20 | 60/35 | 4.1 | 4.3 |
| -025 | 290 | 190 | 30 | 60/35 | 4.8 | 5.1 |
| -031 | 285 | 215 | 25 | 60/35 | 5.2 | 5.4 |
| -040 | 290 | 280 | 32 | 60 | 6.5 | 7.5 |
| -063-010 | 330 | 90 | 12 | 60/35 | 3.5 | 3.9 |
| -012 | 330 | 100 | 12 | 60/35 | 3.9 | 4.3 |
| -016 | 335 | 125 | 20 | 60/35 | 4.4 | 4.7 |
| -020 | 335 | 155 | 20 | 60/35 | 4.9 | 5.2 |
| -025 | 350 | 190 | 25 | 60/35 | 5.9 | 6.2 |
| -031 | 350 | 215 | 25 | 60/35 | 6.3 | 6.5 |
| -040 | 355 | 280 | 32 | 60 | 7.4 | 8.4 |

T-RÖR OCH X-RÖR

BDET-1 - T-RÖR, BYGGT AVSTICK, KONCENTRISKT



BDEX-1 - X-RÖR, BYGGDA AVSTICK, KONCENTRISKT

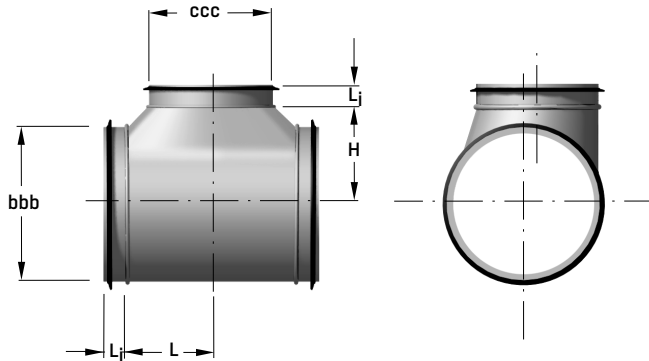


STORLEKAR

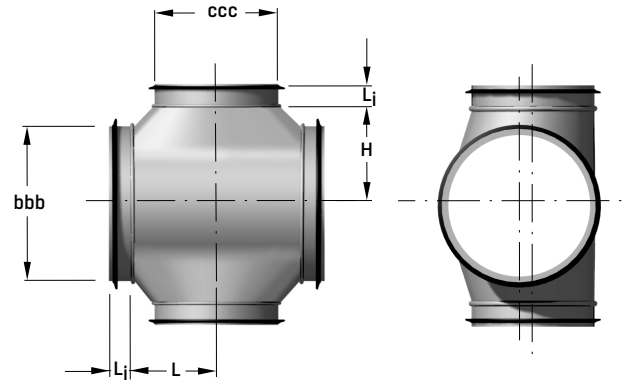
| BDE(T,X)-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt BDET (kg) | Vikt BDEX (kg) |
|--------------------|--------|--------|---------|----------------|----------------|
| -050-050 | 345 | 345 | 60 | 8.6 | 9.5 |
| -063-050 | 410 | 345 | 60 | 10 | 11 |
| -063 | 430 | 430 | 60 | 12 | 13 |
| -080-040 | 480 | 285 | 95/60 | 14 | 16 |
| -050 | 495 | 350 | 95/60 | 15 | 17 |
| -063 | 515 | 435 | 95/60 | 18 | 18 |
| -080 | 545 | 545 | 95 | 24 | 30 |
| -100-050 | 595 | 345 | 95/60 | 19 | 19 |
| -063 | 615 | 430 | 95/60 | 24 | 24 |
| -080 | 645 | 545 | 95 | 25 | 24 |
| -100 | 675 | 675 | 95 | 31 | 29 |
| -125-063 | 740 | 435 | 95/60 | 29 | 27 |
| -080 | 770 | 545 | 95 | 33 | 38 |
| -100 | 800 | 675 | 95 | 40 | 41 |
| -125 | 840 | 840 | 95 | 46 | 44 |

T-RÖR OCH X-RÖR

BDET-2 - T-RÖR, BYGGT AVSTICK, EXCENTRISKT



BDEX-2 - X-RÖR, BYGGDA AVSTICK, EXCENTRISKT

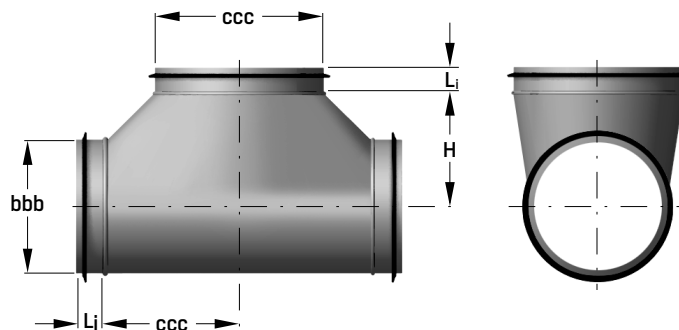


STORLEKAR

| BDE(T,X)-2-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt BDET (kg) | Vikt BDEX (kg) |
|--------------------|-----------|-----------|------------|----------------------|----------------------|
| -040-010 | 230 | 85 | 60/35 | 2.7 | 2.8 |
| -012 | 235 | 105 | 60/35 | 3.0 | 3.2 |
| -016 | 240 | 125 | 60/35 | 3.1 | 3.6 |
| -020 | 245 | 150 | 60/35 | 3.6 | 3.9 |
| -025 | 255 | 185 | 60/35 | 4.1 | 4.6 |
| -031 | 265 | 225 | 60/35 | 5.0 | 5.5 |
| -050-010 | 280 | 85 | 60/35 | 3.6 | 3.6 |
| -012 | 285 | 105 | 60/35 | 3.8 | 4.0 |
| -016 | 290 | 125 | 60/35 | 4.1 | 4.4 |
| -020 | 295 | 150 | 60/35 | 4.5 | 4.7 |
| -025 | 305 | 185 | 60/35 | 5.4 | 5.7 |
| -031 | 315 | 225 | 60/35 | 6.0 | 6.4 |
| -040 | 330 | 280 | 60 | 7.5 | 8.5 |
| -063-010 | 345 | 85 | 60/35 | 4.4 | 4.7 |
| -012 | 350 | 105 | 60/35 | 4.8 | 5.0 |
| -016 | 355 | 125 | 60/35 | 5.3 | 5.6 |
| -020 | 360 | 150 | 60/35 | 5.7 | 6.0 |
| -025 | 370 | 185 | 60/35 | 6.8 | 7.1 |
| -031 | 380 | 225 | 60/35 | 7.6 | 8.0 |
| -040 | 395 | 280 | 60 | 9.2 | 10 |
| -050 | 410 | 345 | 60 | 11 | 12 |
| -080-040 | 480 | 285 | 95/60 | 13 | 14 |
| -050 | 495 | 350 | 95/60 | 16 | 17 |
| -063 | 515 | 435 | 95/60 | 18 | 20 |
| -100-050 | 595 | 350 | 95/60 | 17 | 23 |
| -063 | 615 | 435 | 95/60 | 26 | 26 |
| -080 | 645 | 545 | 95 | 32 | 35 |
| -125-063 | 740 | 435 | 95/60 | 32 | 30 |
| -080 | 770 | 545 | 95 | 36 | 34 |
| -100 | 800 | 675 | 95 | 46 | 49 |

OMVÄNT T-RÖR

BDET-1 - OMVÄNT T-RÖR, BYGGT AVSTICK, KONCENTRISKT

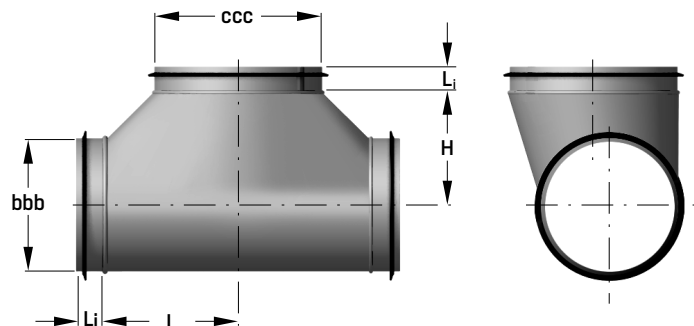


STORLEKAR

| BDET-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| -008-010 | 70 | 80 | 35 | 0.4 |
| -012 | 75 | 100 | 35 | 0.5 |
| -010-012 | 85 | 100 | 35 | 0.6 |
| -016 | 90 | 120 | 35 | 0.6 |
| -012-016 | 105 | 120 | 35 | 0.7 |
| -020 | 110 | 145 | 35 | 0.9 |
| -016-020 | 125 | 145 | 35 | 1.1 |
| -025 | 135 | 180 | 35 | 1.3 |
| -020-025 | 155 | 180 | 35 | 1.7 |
| -031 | 165 | 220 | 35 | 2.2 |
| -025-031 | 190 | 220 | 35 | 2.8 |
| -040 | 205 | 275 | 35/60 | 3.9 |
| -031-040 | 240 | 275 | 35/60 | 4.6 |
| -050 | 255 | 340 | 35/60 | 5.5 |
| -040-050 | 295 | 345 | 60 | 6.5 |
| -063 | 315 | 430 | 60 | 8.2 |
| -050-063 | 365 | 430 | 60 | 9.7 |

OMVÄNT T-RÖR

BDET-2 - OMVÄNT T-RÖR, BYGGT AVSTICK, EXCENTRISKT

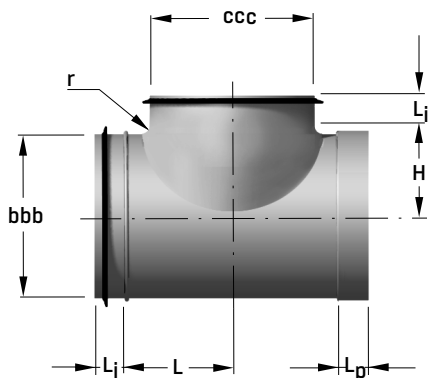


STORLEKAR

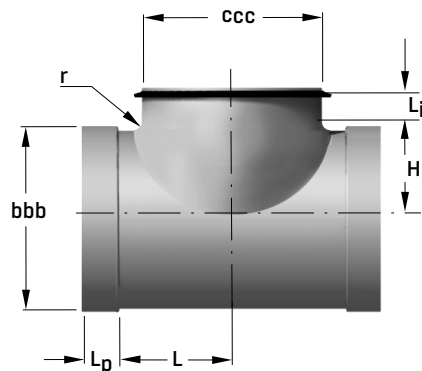
| BDET-2-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| -008-010 | 70 | 80 | 35 | 0.4 |
| -012 | 75 | 100 | 35 | 0.5 |
| -010-012 | 85 | 100 | 35 | 0.6 |
| -016 | 90 | 120 | 35 | 0.6 |
| -012-016 | 105 | 120 | 35 | 0.7 |
| -020 | 110 | 145 | 35 | 0.9 |
| -016-020 | 125 | 145 | 35 | 1.1 |
| -025 | 135 | 180 | 35 | 1.3 |
| -020-025 | 155 | 180 | 35 | 1.7 |
| -031 | 165 | 220 | 35 | 2.2 |
| -025-031 | 190 | 220 | 35 | 2.8 |
| -040 | 205 | 275 | 35/60 | 3.9 |
| -031-040 | 240 | 275 | 35/60 | 4.6 |
| -050 | 255 | 340 | 35/60 | 5.5 |
| -040-050 | 295 | 345 | 60 | 6.5 |
| -063 | 315 | 430 | 60 | 8.2 |
| -050-063 | 365 | 430 | 60 | 9.7 |

T-RÖR

BDET-3 - T-RÖR, KORT, ISKJUT - PÅSKJUT



BDET-4 - T-RÖR, KORT, PÅSKJUT - PÅSKJUT



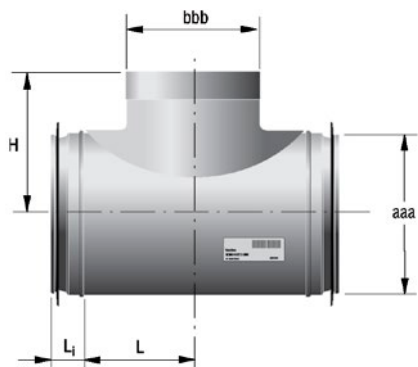
STORLEKAR

| BDET-3-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li/Lp (mm) | r (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|------------|--------|-----------|
| -010-010 | 60 | 65 | 35/35 | 10 | 0.40 |
| -012-012 | 75 | 85 | 35/35 | 12 | 0.57 |
| -016-016 | 96 | 105 | 35/35 | 16 | 0.82 |
| -020-020 | 125 | 135 | 35/35 | 25 | 1.20 |

STORLEKAR

| BDET-4-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li/Lp (mm) | r (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|------------|--------|-----------|
| -010-010 | 60 | 65 | 35/35 | 10 | 0.40 |
| -012-012 | 75 | 85 | 35/35 | 12 | 0.57 |
| -016-016 | 96 | 105 | 35/35 | 16 | 0.82 |
| -020-020 | 125 | 135 | 35/35 | 25 | 1.20 |

VELOFLEX® FLET - T-RÖR, ISKJUT - ISKJUT

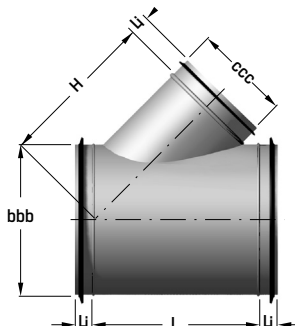


STORLEKAR

| FLET-aaa-bbb | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|--------------|--------|--------|---------|-----------|
| -010-010 | 108 | 90 | 35 | 0.50 |
| -012-010 | 121 | 85 | 35 | 0.57 |
| -012-012 | 121 | 100 | 35 | 0.32 |
| -016-010 | 138 | 90 | 35 | 0.67 |
| -016-012 | 138 | 100 | 35 | 0.80 |
| -016-016 | 138 | 125 | 35 | 1.05 |

T-RÖR

BDEV-1 - T-RÖR, 45°



STORLEKAR

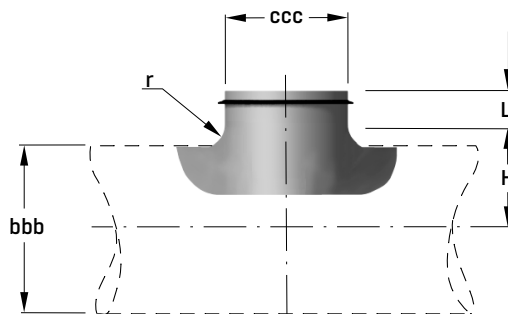
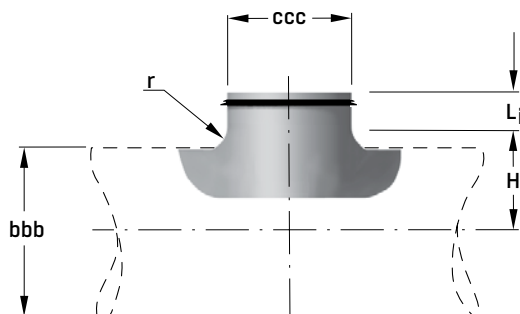
| BDEV-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|---------|-----------|
| -008-008 | 124 | 250 | 35 | 0.41 |
| -010-008 | 138 | 250 | 35 | 0.51 |
| -010 | 148 | 280 | 35 | 0.56 |
| -012-008 | 155 | 250 | 35 | 0.63 |
| -010 | 165 | 280 | 35 | 0.69 |
| -012 | 178 | 315 | 35 | 0.80 |
| -016-008 | 180 | 280 | 35 | 0.80 |
| -010 | 190 | 305 | 35 | 0.94 |
| -012 | 203 | 340 | 35 | 1.1 |
| -016 | 220 | 390 | 35 | 1.2 |
| -020-008 | 208 | 280 | 35 | 1.0 |
| -010 | 218 | 305 | 35 | 1.1 |
| -012 | 231 | 340 | 35 | 1.2 |
| -016 | 248 | 390 | 35 | 1.5 |
| -020 | 268 | 450 | 35 | 1.8 |
| -025-010 | 254 | 305 | 35 | 1.4 |
| -012 | 266 | 340 | 35 | 1.6 |
| -016 | 284 | 390 | 35 | 1.8 |
| -020 | 304 | 450 | 35 | 2.1 |
| -025 | 329 | 520 | 35 | 2.7 |
| -031-010 | 300 | 335 | 35 | 1.9 |
| -012 | 312 | 370 | 35 | 2.1 |
| -016 | 330 | 420 | 35 | 2.4 |
| -020 | 350 | 475 | 35 | 2.8 |
| -025 | 375 | 545 | 35 | 3.3 |
| -031 | 407 | 640 | 35 | 4.0 |

STORLEKAR

| BDEV-1-bbb-ccc | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|---------|-----------|
| -040-010 | 335 | 400 | 60/35 | 3.4 |
| -012 | 370 | 415 | 60/35 | 3.6 |
| -016 | 420 | 445 | 60/35 | 4.0 |
| -020 | 475 | 465 | 60/35 | 4.4 |
| -025 | 545 | 490 | 60/35 | 5.0 |
| -031 | 640 | 535 | 60/35 | 5.6 |
| -040 | 760 | 580 | 60 | 6.8 |
| -050-010 | 355 | 570 | 60/35 | 4.4 |
| -012 | 370 | 585 | 60/35 | 4.5 |
| -016 | 420 | 515 | 60/35 | 5.0 |
| -020 | 475 | 535 | 60/35 | 5.5 |
| -025 | 545 | 560 | 60/35 | 6.0 |
| -031 | 640 | 610 | 60/35 | 7.1 |
| -040 | 760 | 650 | 60 | 8.3 |
| -050 | 900 | 700 | 60 | 10 |
| -063-016 | 420 | 605 | 60/35 | 6.3 |
| -020 | 530 | 630 | 60/35 | 7.4 |
| -025 | 600 | 655 | 60/35 | 8.2 |
| -031 | 690 | 700 | 60/35 | 9.3 |
| -040 | 810 | 740 | 60 | 11 |
| -050 | 950 | 790 | 60 | 13 |
| -063 | 1140 | 855 | 60 | 15 |

AVSTICK

BDEA-1 - AVSTICK, PRESSAT, KONCENTRISKT



STORLEKAR

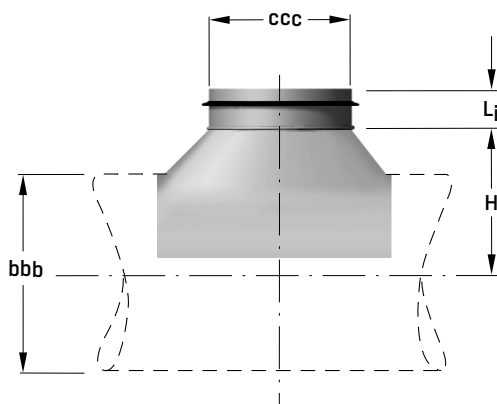
| BDEA-1-bbb-ccc | H (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|---------|-----------|
| -008-006 | 55 | 10 | 35 | 0.10 |
| -008 | 50 | 10 | 35 | 0.10 |
| -010-006 | 65 | 10 | 35 | 0.10 |
| -008 | 60 | 10 | 35 | 0.10 |
| -010 | 65 | 12 | 35 | 0.14 |
| -012-006 | 78 | 10 | 35 | 0.08 |
| -008 | 70 | 10 | 35 | 0.10 |
| -010 | 78 | 12 | 35 | 0.13 |
| -012 | 78 | 12 | 35 | 0.21 |
| -016-006 | 95 | 10 | 35 | 0.08 |
| -008 | 90 | 10 | 35 | 0.09 |
| -010 | 95 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 95 | 12 | 35 | 0.19 |
| -016 | 105 | 16 | 35 | 0.34 |
| -020-008 | 110 | 10 | 35 | 0.09 |
| -010 | 115 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 115 | 12 | 35 | 0.17 |
| -016 | 125 | 16 | 35 | 0.29 |
| -020 | 130 | 20 | 35 | 0.46 |
| -025-008 | 135 | 10 | 35 | 0.09 |
| -010 | 140 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 140 | 12 | 35 | 0.17 |
| -016 | 150 | 16 | 35 | 0.29 |
| -020 | 155 | 20 | 35 | 0.41 |
| -025 | 155 | 20 | 35 | 0.63 |
| -031-008 | 167 | 10 | 35 | 0.09 |
| -010 | 173 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 173 | 12 | 35 | 0.17 |
| -016 | 183 | 16 | 35 | 0.27 |
| -020 | 188 | 20 | 35 | 0.41 |
| -025 | 188 | 20 | 35 | 0.50 |
| -031 | 193 | 35 | 35 | 0.85 |
| -040-010 | 212 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 212 | 12 | 35 | 0.17 |
| -016 | 225 | 16 | 35 | 0.25 |
| -020 | 225 | 20 | 35 | 0.37 |
| -025 | 225 | 20 | 35 | 0.49 |
| -031 | 235 | 35 | 35 | 0.68 |
| -050-010 | 265 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 265 | 12 | 35 | 0.17 |
| -016 | 275 | 16 | 35 | 0.25 |
| -063-010 | 330 | 12 | 35 | 0.12 |
| -012 | 330 | 12 | 35 | 0.17 |

STORLEKAR

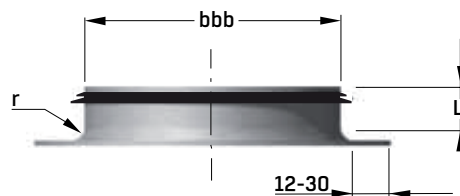
| BDEA-1-bbb-ccc | H (mm) | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|--------|---------|-----------|
| -040-040 | 240 | 32 | 60 | 1,90 |
| -050-020 | 270 | 20 | 35 | 0.48 |
| -025 | 290 | 30 | 35 | 0.69 |
| -031 | 285 | 25 | 35 | 0.85 |
| -040 | 290 | 32 | 60 | 1.70 |
| -063-016 | 335 | 20 | 35 | 0.48 |
| -020 | 335 | 20 | 35 | 0.48 |
| -025 | 350 | 25 | 35 | 0.69 |
| -031 | 350 | 25 | 35 | 0.85 |
| -040 | 355 | 32 | 60 | 1.70 |

AVSTICK

BDEA-1 - AVSTICK, BYGGT, KONCENTRISKT



BDEA-5 - AVSTICK MED RADIE OCH BRED POPNITSKANT



STORLEKAR

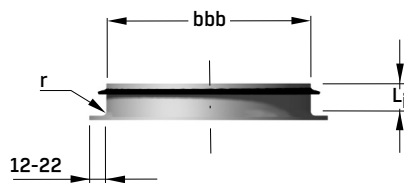
| BDEA-1-bbb-ccc | H (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|---------|-----------|
| -050-050 | 345 | 60 | 3.9 |
| -063-050 | 410 | 60 | 3.9 |
| -063 | 430 | 60 | 5.5 |
| -080-031 | 480 | 35 | 2.4 |
| -040 | 495 | 60 | 4.2 |
| -050 | 515 | 60 | 4.8 |
| -063 | 520 | 60 | 6.1 |
| -080 | 525 | 95 | 13 |
| -100-031 | 555 | 35 | 3.9 |
| -040 | 580 | 60 | 2.6 |
| -050 | 595 | 60 | 3.4 |
| -063 | 615 | 60 | 7.0 |
| -080 | 645 | 95 | 7.6 |
| -100 | 675 | 95 | 12 |
| -125-050 | 720 | 60 | 8.1 |
| -063 | 740 | 60 | 6.3 |
| -080 | 770 | 95 | 9.3 |
| -100 | 800 | 95 | 13 |
| -125 | 840 | 95 | 19 |

STORLEKAR

| BDEA-5-bbb | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| -008 | 10 | 35 | 0.11 |
| -010 | 15 | 35 | 0.15 |
| -012 | 20 | 35 | 0.20 |
| -016 | 25 | 35 | 0.27 |
| -020 | 25 | 35 | 0.35 |
| -025 | 25 | 35 | 0.51 |
| -031 | 25 | 35 | 0.70 |
| -040 | 30 | 60 | 0.88 |
| -050 | 30 | 60 | 1.1 |
| -063 | 30 | 60 | 1.4 |

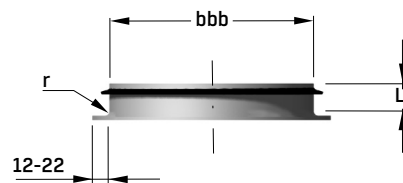
AVSTICK

BDEA-6 - AVSTICK MED LITEN RADIE OCH POPNITSKANT



Storlekar 008 - 125

BDEA-6 - EXTRUDERAD PACKNING



Storlekar 008 - 020 Extruderad

STORLEKAR

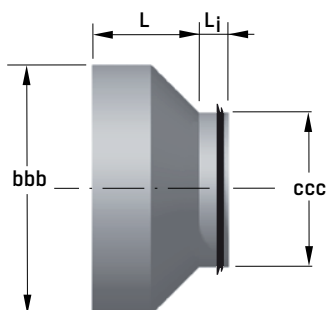
| BDEA-6-bbb | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| -006 | 2 | 35 | 0.10 |
| -008 | 2 | 35 | 0.10 |
| -010 | 2 | 35 | 0.10 |
| -012 | 2 | 35 | 0.15 |
| -016 | 2 | 35 | 0.18 |
| -020 | 2 | 35 | 0.25 |
| -025 | 4 | 40 | 0.23 |
| -031 | 4 | 40 | 0.27 |
| -040 | 4 | 50 | 0.40 |
| -050 | 4 | 65 | 0.60 |
| -063 | 4 | 70 | 1.0 |
| -080 | 4 | 95 | 2.2 |
| -100 | 4 | 95 | 2.6 |
| -125 | 4 | 95 | 3.2 |

STORLEKAR

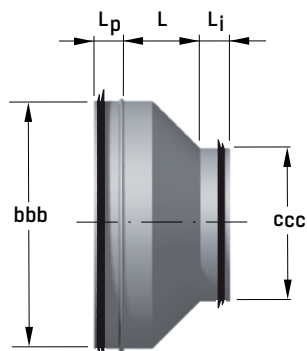
| BDEA-6-bbb | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| -008 | 2 | 35 | 0.10 |
| -010 | 2 | 35 | 0.10 |
| -012 | 2 | 35 | 0.15 |
| -016 | 2 | 35 | 0.18 |
| -020 | 2 | 35 | 0.25 |

DIMENSIONSFÖRÄNDRING

BDED-1 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, KONCENTRISK, PÅSKJUT - ISKJUT



BDED-3 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, KONCENTRISK, ISKJUT - ISKJUT



STORLEKAR

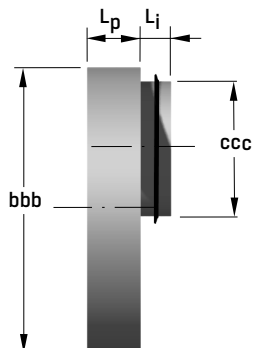
| BDED-1-bbb-ccc | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|---------|-----------|
| -008-006 | 25 | 35 | 0.11 |
| -010-006 | 35 | 35 | 0.15 |
| -008 | 53 | 35 | 0.11 |
| -012-008 | 63 | 35 | 0.16 |
| -010 | 53 | 35 | 0.16 |
| -016-010 | 73 | 35 | 0.23 |
| -012 | 60 | 35 | 0.23 |
| -020-010 | 96 | 35 | 0.30 |
| -012 | 81 | 35 | 0.30 |
| -016 | 60 | 35 | 0.30 |
| -025-012 | 111 | 35 | 0.50 |
| -016 | 91 | 35 | 0.40 |
| -020 | 74 | 35 | 0.40 |
| -031-016 | 123 | 35 | 0.60 |
| -020 | 100 | 35 | 0.60 |
| -025 | 78 | 35 | 0.50 |
| -040-020 | 125 | 35 | 1.4 |
| -025 | 105 | 35 | 1.3 |
| -031 | 75 | 35 | 1.2 |
| -050-025 | 150 | 35 | 1.9 |
| -031 | 120 | 35 | 1.8 |
| -040 | 80 | 60 | 1.9 |
| -063-031 | 185 | 35 | 2.7 |
| -040 | 145 | 60 | 2.8 |
| -050 | 95 | 60 | 2.6 |

STORLEKAR

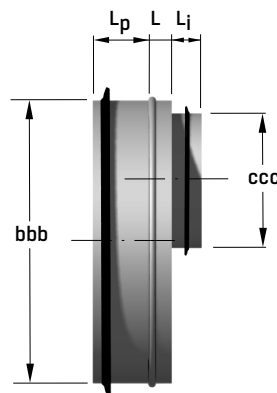
| BDED-3-bbb-ccc | L (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|------------|-----------|
| -008-006 | 40 | 35/35 | 0.11 |
| -010-006 | 50 | 35/35 | 0.15 |
| -008 | 18 | 35/35 | 0.11 |
| -012-008 | 28 | 35/35 | 0.16 |
| -010 | 19 | 35/35 | 0.16 |
| -016-010 | 40 | 35/35 | 0.23 |
| -012 | 27 | 35/35 | 0.23 |
| -020-010 | 58 | 35/35 | 0.33 |
| -012 | 42 | 35/35 | 0.33 |
| -016 | 24 | 35/35 | 0.50 |
| -025-012 | 73 | 35/35 | 0.50 |
| -016 | 51 | 35/35 | 0.40 |
| -020 | 33 | 35/35 | 0.40 |
| -031-016 | 85 | 35/35 | 0.60 |
| -020 | 61 | 35/35 | 0.60 |
| -025 | 39 | 35/35 | 0.60 |
| -040-020 | 135 | 60/35 | 1.4 |
| -025 | 95 | 60/35 | 1.3 |
| -031 | 65 | 60/35 | 1.2 |
| -050-025 | 160 | 60/35 | 1.9 |
| -031 | 130 | 60/35 | 1.8 |
| -040 | 90 | 60/60 | 1.9 |
| -063-031 | 195 | 60/35 | 2.7 |
| -040 | 155 | 60/60 | 2.8 |
| -050 | 105 | 60/60 | 2.6 |

DIMENSIONSFÖRÄNDRING

BDED-2 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, EXCENTRISK, PÅSKJUT - ISKJUT



BDED-4 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, EXCENTRISK, ISKJUT - ISKJUT



STORLEKAR

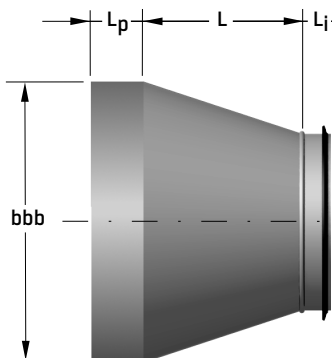
| BDED-2-bbb-ccc | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|------------|-----------|
| -040-020 | 60/35 | 1.2 |
| -025 | 60/35 | 1.2 |
| -031 | 60/35 | 1.2 |
| -050-025 | 60/35 | 1.7 |
| -031 | 60/35 | 1.7 |
| -040 | 60/60 | 1.6 |
| -063-031 | 60/35 | 2.4 |
| -040 | 60/60 | 2.4 |
| -050 | 60/60 | 2.4 |
| -080-040 | 95/60 | 5.3 |
| -050 | 95/60 | 4.9 |
| -063 | 95/60 | 4.4 |
| -100-050 | 95/60 | 7.4 |
| -063 | 95/60 | 6.8 |
| -080 | 95/95 | 6.6 |
| -125-063 | 95/60 | 11 |
| -080 | 95/95 | 10 |
| -100 | 95/95 | 8.7 |

STORLEKAR

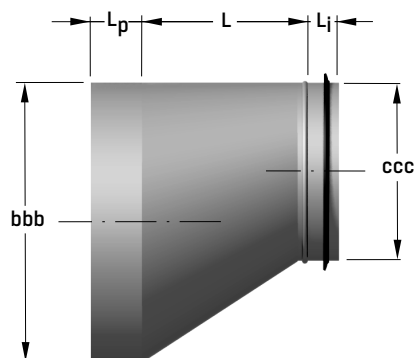
| BDED-4-bbb-ccc | L (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|------------|-----------|
| -040-020 | 25 | 60/35 | 1.5 |
| -025 | 25 | 60/35 | 1.5 |
| -031 | 25 | 60/35 | 1.4 |
| -050-025 | 40 | 60/35 | 2.0 |
| -031 | 40 | 60/35 | 2.0 |
| -040 | 45 | 60/60 | 2.0 |
| -063-031 | 40 | 60/35 | 2.8 |
| -040 | 45 | 60/60 | 2.8 |
| -050 | 35 | 60/60 | 2.7 |
| -080-040 | 50 | 95/60 | 5.6 |
| -050 | 50 | 95/60 | 5.1 |
| -063 | 50 | 95/60 | 4.6 |
| -100-050 | 50 | 95/60 | 7.6 |
| -063 | 50 | 95/60 | 7.0 |
| -080 | 50 | 95/95 | 6.8 |
| -125-063 | 50 | 95/60 | 11 |
| -080 | 50 | 95/95 | 10 |
| -100 | 50 | 95/95 | 8.9 |

DIMENSIONSFÖRÄNDRING

BDEF-1 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, LÅNG, KONCENTRISK, PÅSKJUT - ISKJUT



BDEF-2 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, LÅNG, EXCENTRISK, PÅSKJUT - ISKJUT



STORLEKAR

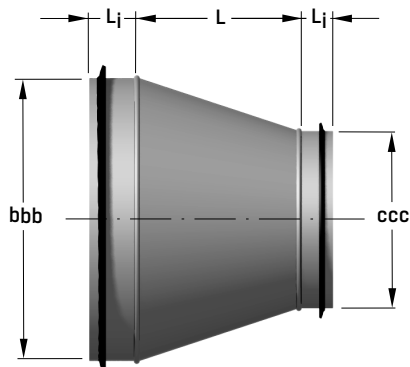
| BDEF-1-bbb-ccc | L (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|------------|-----------|
| -010-008 | 60 | 35/35 | 0.19 |
| -012-008 | 95 | 35/35 | 0.25 |
| -010 | 65 | 35/35 | 0.22 |
| -016-008 | 140 | 35/35 | 0.36 |
| -010 | 115 | 35/35 | 0.33 |
| -012 | 80 | 35/35 | 0.30 |
| -020-010 | 170 | 35/35 | 0.55 |
| -012 | 135 | 35/35 | 0.54 |
| -016 | 85 | 35/35 | 0.46 |
| -025-012 | 205 | 35/35 | 0.86 |
| -016 | 155 | 35/35 | 0.79 |
| -020 | 100 | 35/35 | 0.70 |
| -031-016 | 245 | 35/35 | 1.2 |
| -020 | 190 | 35/35 | 1.1 |
| -025 | 120 | 35/35 | 1.0 |
| -040-020 | 310 | 60/35 | 2.5 |
| -025 | 245 | 60/35 | 2.3 |
| -031 | 155 | 60/35 | 1.9 |
| -050-025 | 380 | 60/35 | 3.6 |
| -031 | 290 | 60/35 | 3.2 |
| -040 | 180 | 60/60 | 2.9 |
| -063-031 | 470 | 60/35 | 5.2 |
| -040 | 360 | 60/60 | 5.0 |
| -050 | 220 | 60/60 | 4.1 |
| -080-040 | 595 | 95/60 | 9.3 |
| -050 | 460 | 95/60 | 8.4 |
| -063 | 280 | 95/60 | 6.9 |
| -100-050 | 735 | 95/60 | 16 |
| -063 | 555 | 95/60 | 14 |
| -080 | 325 | 95/95 | 12 |
| -125-063 | 900 | 95/60 | 23 |
| -080 | 670 | 95/95 | 21 |
| -100 | 395 | 95/95 | 16 |

STORLEKAR

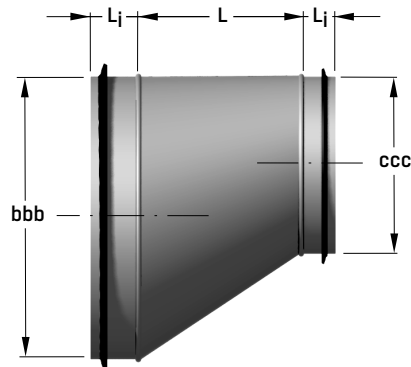
| BDEF-2-bbb-ccc | L (mm) | Lp/Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|------------|-----------|
| -010-008 | 60 | 35/35 | 0.19 |
| -012-008 | 95 | 35/35 | 0.25 |
| -010 | 65 | 35/35 | 0.22 |
| -016-008 | 140 | 35/35 | 0.36 |
| -010 | 115 | 35/35 | 0.33 |
| -012 | 80 | 35/35 | 0.30 |
| -020-010 | 170 | 35/35 | 0.55 |
| -012 | 135 | 35/35 | 0.54 |
| -016 | 85 | 35/35 | 0.46 |
| -025-012 | 205 | 35/35 | 0.86 |
| -016 | 155 | 35/35 | 0.79 |
| -020 | 100 | 35/35 | 0.70 |
| -031-016 | 245 | 35/35 | 1.2 |
| -020 | 190 | 35/35 | 1.1 |
| -025 | 120 | 35/35 | 1.0 |
| -040-020 | 310 | 60/35 | 2.5 |
| -025 | 245 | 60/35 | 2.3 |
| -031 | 155 | 60/35 | 1.9 |
| -050-025 | 380 | 60/35 | 3.6 |
| -031 | 290 | 60/35 | 3.2 |
| -040 | 180 | 60/60 | 2.9 |
| -063-031 | 470 | 60/35 | 5.2 |
| -040 | 360 | 60/60 | 5.0 |
| -050 | 220 | 60/60 | 4.1 |
| -080-040 | 595 | 95/60 | 9.3 |
| -050 | 460 | 95/60 | 8.4 |
| -063 | 280 | 95/60 | 6.9 |
| -100-050 | 735 | 95/60 | 16 |
| -063 | 555 | 95/60 | 14 |
| -080 | 325 | 95/95 | 12 |
| -125-063 | 900 | 95/60 | 23 |
| -080 | 670 | 95/95 | 21 |
| -100 | 395 | 95/95 | 16 |

DIMENSIONSFÖRÄNDRING

BDEF-3 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, LÅNG, KONCENTRISK, ISKJUT - ISKJUT



BDEF-4 - DIMENSIONSFÖRÄNDRING, LÅNG, EXCENTRISK, ISKJUT - ISKJUT



STORLEKAR

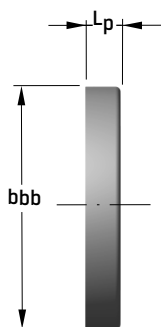
| BDEF-3-bbb-ccc | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|---------|-----------|
| -010-008 | 60 | 35 | 0.19 |
| -012-008 | 95 | 35 | 0.25 |
| -010 | 65 | 35 | 0.22 |
| -016-008 | 140 | 35 | 0.36 |
| -010 | 115 | 35 | 0.33 |
| -012 | 80 | 35 | 0.30 |
| -020-010 | 170 | 35 | 0.55 |
| -012 | 135 | 35 | 0.54 |
| -016 | 85 | 35 | 0.46 |
| -025-012 | 205 | 35 | 0.86 |
| -016 | 155 | 35 | 0.79 |
| -020 | 100 | 35 | 0.70 |
| -031-016 | 245 | 35 | 1.2 |
| -020 | 190 | 35 | 1.1 |
| -025 | 120 | 35 | 1.0 |
| -040-020 | 310 | 60/35 | 2.5 |
| -025 | 245 | 60/35 | 2.3 |
| -031 | 155 | 60/35 | 1.9 |
| -050-025 | 380 | 60/35 | 3.6 |
| -031 | 290 | 60/35 | 3.2 |
| -040 | 180 | 60/60 | 2.9 |
| -063-031 | 470 | 60/35 | 5.2 |
| -040 | 360 | 60/60 | 5.0 |
| -050 | 220 | 60/60 | 4.1 |
| -080-040 | 595 | 95/60 | 9.3 |
| -050 | 460 | 95/60 | 8.4 |
| -063 | 280 | 95/60 | 6.9 |
| -100-050 | 735 | 95/60 | 16 |
| -063 | 555 | 95/60 | 14 |
| -080 | 325 | 95/95 | 12 |
| -125-063 | 900 | 95/60 | 23 |
| -080 | 670 | 95/95 | 21 |
| -100 | 395 | 95/95 | 16 |

STORLEKAR

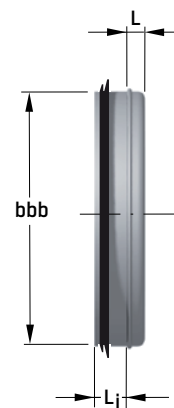
| BDEF-4-bbb-ccc | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|---------|-----------|
| -010-008 | 60 | 35 | 0.19 |
| -012-008 | 95 | 35 | 0.25 |
| -010 | 65 | 35 | 0.22 |
| -016-008 | 140 | 35 | 0.36 |
| -010 | 115 | 35 | 0.33 |
| -012 | 80 | 35 | 0.30 |
| -020-010 | 170 | 35 | 0.55 |
| -012 | 135 | 35 | 0.54 |
| -016 | 85 | 35 | 0.46 |
| -025-012 | 205 | 35 | 0.86 |
| -016 | 155 | 35 | 0.79 |
| -020 | 100 | 35 | 0.70 |
| -031-016 | 245 | 35 | 1.2 |
| -020 | 190 | 35 | 1.1 |
| -025 | 120 | 35 | 1.0 |
| -040-020 | 310 | 60/35 | 2.5 |
| -025 | 245 | 60/35 | 2.3 |
| -031 | 155 | 60/35 | 1.9 |
| -050-025 | 380 | 60/35 | 3.6 |
| -031 | 290 | 60/35 | 3.2 |
| -040 | 180 | 60/60 | 2.9 |
| -063-031 | 470 | 60/35 | 5.2 |
| -040 | 360 | 60/60 | 5.0 |
| -050 | 220 | 60/60 | 4.1 |
| -080-040 | 595 | 95/60 | 9.3 |
| -050 | 460 | 95/60 | 8.4 |
| -063 | 280 | 95/60 | 6.9 |
| -100-050 | 735 | 95/60 | 16 |
| -063 | 555 | 95/60 | 14 |
| -080 | 325 | 95/95 | 12 |
| -125-063 | 900 | 95/60 | 23 |
| -080 | 670 | 95/95 | 21 |
| -100 | 395 | 95/95 | 16 |

GAVEL

BDEG-1 - GAVEL, PÅSKJUT



BDEG-4 - GAVEL, ISKJUT



STORLEKAR

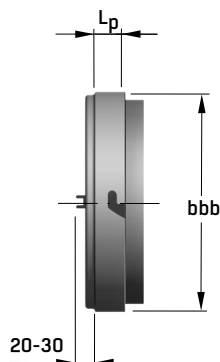
| BDEG-1-bbb | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------|-----------|
| -006 | 40 | 0.05 |
| -008 | 40 | 0.07 |
| -010 | 40 | 0.11 |
| -012 | 40 | 0.14 |
| -016 | 40 | 0.25 |
| -020 | 40 | 0.32 |
| -025 | 40 | 0.47 |
| -031 | 40 | 0.71 |
| -040 | 40 | 1.4 |
| -050 | 45 | 1.9 |
| -063 | 70 | 2.9 |
| -080 * | 95 | 5.8 |
| -100 * | 95 | 8.2 |
| -125 * | 95 | 11.4 |

*) Segmentbyggd

STORLEKAR

| BDEG-4-bbb | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| -006 | 15 | 35 | 0.10 |
| -008 | 15 | 35 | 0.10 |
| -010 | 17 | 35 | 0.10 |
| -012 | 17 | 35 | 0.10 |
| -016 | 17 | 35 | 0.20 |
| -020 | 15 | 35 | 0.30 |
| -025 | 15 | 35 | 0.60 |
| -031 | 15 | 35 | 0.90 |
| -040 | 16 | 35 | 1.2 |
| -050 | 30 | 70 | 1.8 |
| -063 | 30 | 70 | 2.5 |
| -080 * | 30 | 95 | 6.1 |
| -100 * | 30 | 95 | 8.5 |
| -125 * | 30 | 95 | 12.0 |

*) Segmentbyggd

RENSLOCK**BDEG-2 - RENSLOCK, ISOLERAT, PÅSKJUT****BRANDTEKNISK E 60 (EI 60)¹⁾**

| BDEG-2-bbb | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------|-----------|
| -010 | 35 | 0.29 |
| -012 | 35 | 0.35 |
| -016 | 35 | 0.49 |
| -020 | 35 | 0.73 |
| -025 | 35 | 1.10 |
| -031 | 35 | 1.50 |

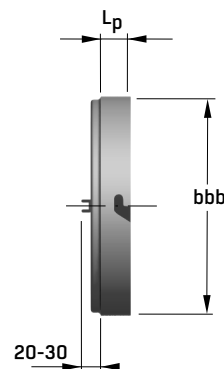
¹⁾ Luckan får i enlighet med BFS 2011:27, "Godtagbar påfrestning", 3:e stycket användas där krav på brandteknisk klass EI 60 föreligger under förutsättning att avståndet till utrymmande personer och till brännbart material är så långt att inte strålningsnivån överstiger 2,5 kW/m².

Efter vedertagen beräkningsmodell innebär det för denna produkt vid EI 60 att avståndet till utrymmande person ska vara minst 500 mm och till brännbart material minst 200 mm.

Om det brandtekniska kravet är klass EI 30 skall motsvarande skyddsavstånd vara minst 450 mm för utrymmande person respektive 150 mm till brännbart material.

NEDANSTÅENDE OMFATTAS EJ AV TYPGODKÄNNANDE FÖR BRANDTEKNISK KLASS.

| XDEG-2-bbb | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------|-----------|
| -040 | 60 | 3.4 |
| -050 | 60 | 4.7 |
| -063 | 60 | 6.9 |

BDEG-3 - RENSLOCK, PÅSKJUT**BRANDTEKNISK E 60 (EI 60)¹⁾**

| BDEG-3-bbb | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------|-----------|
| -010 | 35 | 0.17 |
| -012 | 35 | 0.22 |
| -016 | 35 | 0.28 |
| -020 | 35 | 0.35 |
| -025 | 35 | 0.50 |
| -031 | 35 | 0.74 |

¹⁾ Luckan får i enlighet med BFS 2013:12, BBRAD 3, 4.1.3, Godtagbar påfrestning, Allmänt råd: Användas där krav på brandteknisk klass EI 60 föreligger under förutsättning att avståndet till utrymmande personer och till brännbart material är så långt att inte strålningsnivån överstiger 2,5 kW/m².

Efter vedertagen beräkningsmodell innebär det för denna produkt vid EI 60 att avståndet till utrymmande person ska vara minst 900 mm och till brännbart material minst 400 mm.

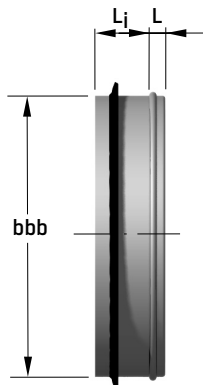
Om det brandtekniska kravet är klass EI 30 skall motsvarande skyddsavstånd vara minst 650 mm för utrymmande person respektive 300 mm till brännbart material.

NEDANSTÅENDE OMFATTAS EJ AV TYPGODKÄNNANDE FÖR BRANDTEKNISK KLASS.

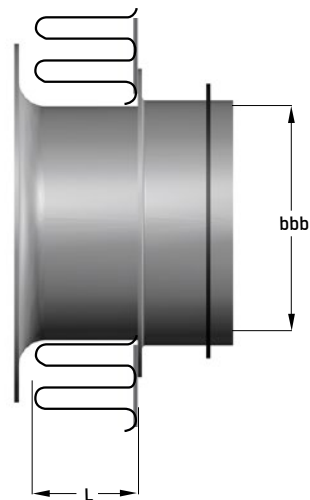
| XDEG-3-bbb | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------|-----------|
| -040 | 60 | 1.5 |
| -050 | 60 | 2.0 |
| -063 | 60 | 2.8 |

STOS

BDEC-1 – STOS



XDEZ-05 – ISOLERSTOS



STORLEKAR

| BDEC-1-bbb | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| -006 | 15 | 35 | 0.04 |
| -008 | 15 | 35 | 0.06 |
| -010 | 15 | 35 | 0.06 |
| -012 | 15 | 35 | 0.07 |
| -016 | 15 | 35 | 0.09 |
| -020 | 15 | 35 | 0.14 |
| -025 | 15 | 35 | 0.22 |
| -031 | 15 | 35 | 0.28 |
| -040 | 20 | 60 | 0.68 |
| -050 | 20 | 60 | 0.85 |
| -063 | 20 | 60 | 1.1 |
| -080 | 25 | 95 | 2.3 |
| -100 | 25 | 95 | 2.6 |
| -125 | 25 | 95 | 3.2 |

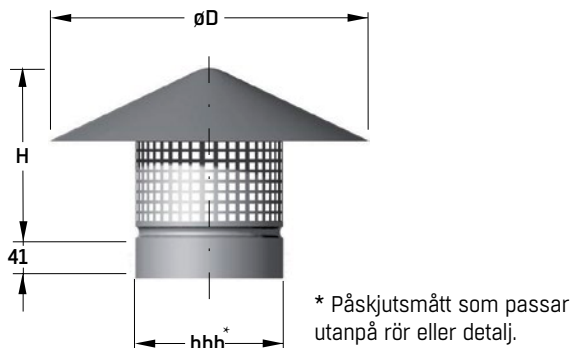
STORLEKAR

| XDEZ-05-bbb-05 | L (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|-----------|
| -008 | 50 | 0.23 |
| -010 | 50 | 0.26 |
| -012 | 50 | 0.38 |
| -016 | 50 | 0.45 |
| -020 | 50 | 0.65 |
| -025 | 50 | 0.89 |
| -031 | 50 | 1.2 |
| -040 | 50 | 1.6 |
| -050 | 50 | 1.8 |
| -063 | 50 | 2.2 |

| XDEZ-05-bbb-10 | L (mm) | Vikt (kg) |
|----------------|--------|-----------|
| -008 | 100 | 0.28 |
| -010 | 100 | 0.32 |
| -012 | 100 | 0.46 |
| -016 | 100 | 0.55 |
| -020 | 100 | 0.80 |
| -025 | 100 | 1.1 |
| -031 | 100 | 1.4 |
| -040 | 100 | 2.0 |
| -050 | 100 | 2.2 |
| -063 | 100 | 2.6 |

TAKHUV

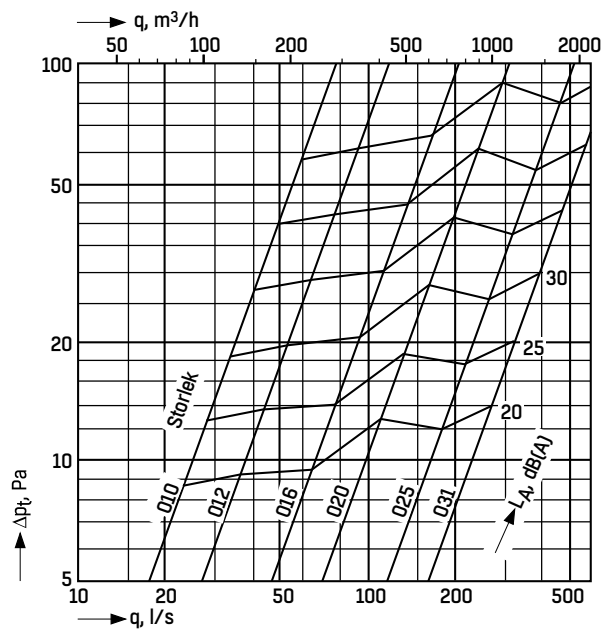
XBEZ-71 - TAKHUV



STORLEKAR

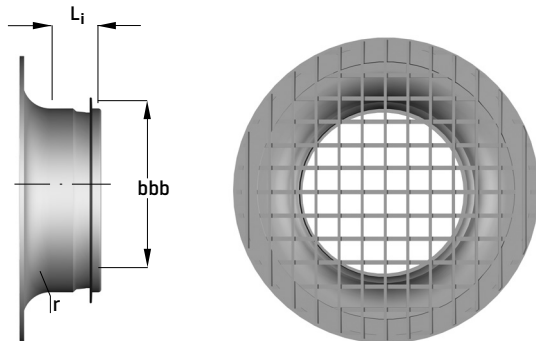
| XBEZ-71-bbb | øD (mm) | H (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|---------|--------|-----------|
| -010 | 200 | 90 | 0.30 |
| -012 | 225 | 95 | 0.38 |
| -016 | 260 | 130 | 0.63 |
| -020 | 310 | 140 | 0.72 |
| -025 | 370 | 205 | 1.1 |
| -031 | 435 | 215 | 1.4 |

TRYCKFALL

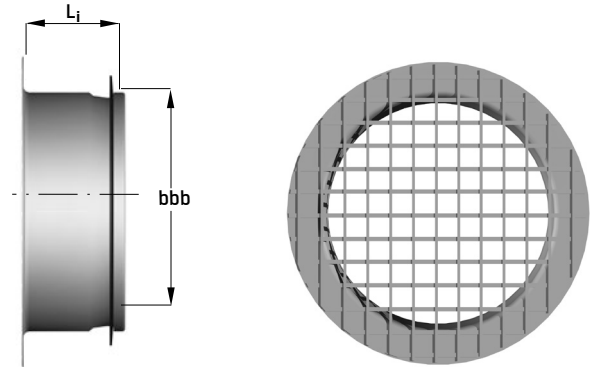


GALLERSTOS

XDEA-5 – GALLERSTOS



XDEA-6 – GALLERSTOS



STORLEKAR

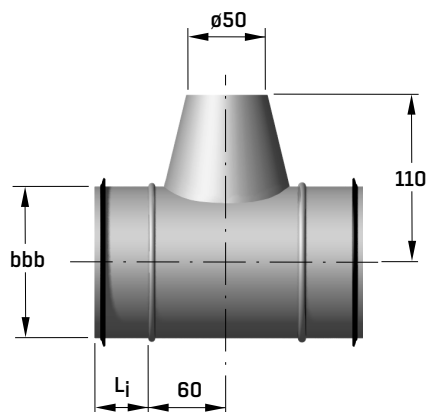
| XDEA-5-bbb-10 | r (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|-----------|------------|--------------|
| -008 | 10 | 35 | 0.18 |
| -010 | 15 | 35 | 0.25 |
| -012 | 20 | 35 | 0.36 |
| -016 | 25 | 35 | 0.51 |
| -020 | 25 | 35 | 0.68 |
| -025 | 25 | 35 | 0.97 |
| -031 | 25 | 35 | 1.4 |
| -040 | 30 | 60 | 2.0 |
| -050 | 30 | 60 | 2.7 |
| -063 | 30 | 60 | 3.7 |

STORLEKAR

| XDEA-6-bbb-10 | Li (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|------------|--------------|
| -008 | 35 | 0.15 |
| -010 | 35 | 0.17 |
| -012 | 35 | 0.25 |
| -016 | 35 | 0.33 |
| -020 | 35 | 0.47 |
| -025 | 35 | 0.67 |
| -031 | 35 | 0.94 |
| -040 | 60 | 1.4 |
| -050 | 60 | 2.0 |
| -063 | 60 | 3.0 |

INBLÅSNINGSMUNSTYCKE OCH SKYDDSPROPP

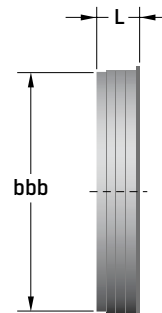
XBEZ-72 – INBLÅSNINGSMUNSTYCKE



STORLEKAR

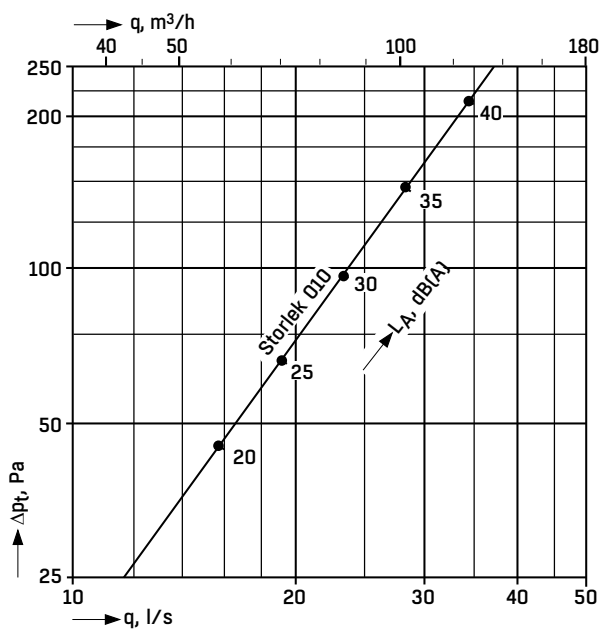
| XBEZ-72-bbb | L _i (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|---------------------|-----------|
| -010 | 35 | 0.38 |

BDEZ – SKYDDSPROPP AV PLAST, ISKJUTSDIMENSION



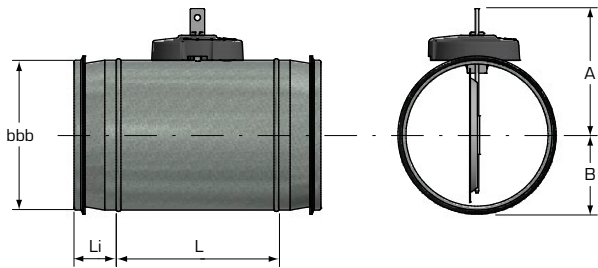
STORLEKAR

| BDEZ-02-bbb | L (mm) | Vikt (kg/m) |
|-------------|--------|-------------|
| -006 | 15 | 0.01 |
| -008 | 10 | 0.01 |
| -010 | 12 | 0.01 |
| -012 | 15 | 0.02 |
| -016 | 15 | 0.03 |
| -020 | 30 | 0.08 |
| -025 | 20 | 0.10 |
| -031 | 30 | 0.14 |
| -040 | 40 | 0.35 |
| -050 | 45 | 0.73 |

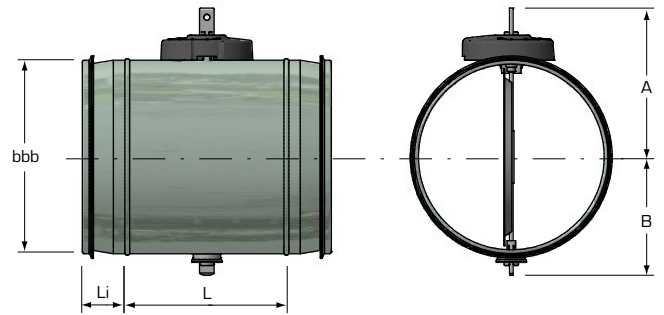


INJUSTERINGSSPJÄLL

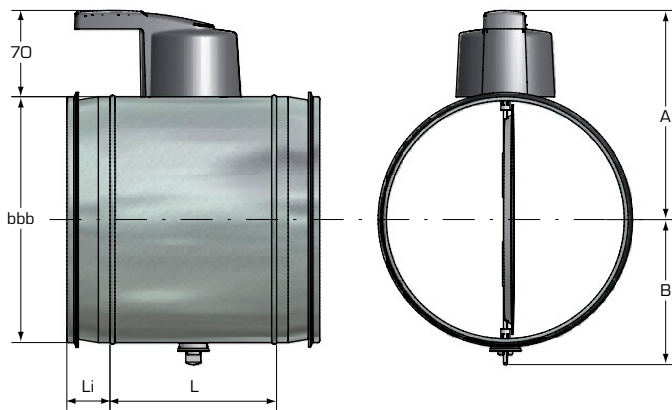
BDEP-1



Storlekar 008 - 012



Storlekar 016 - 031

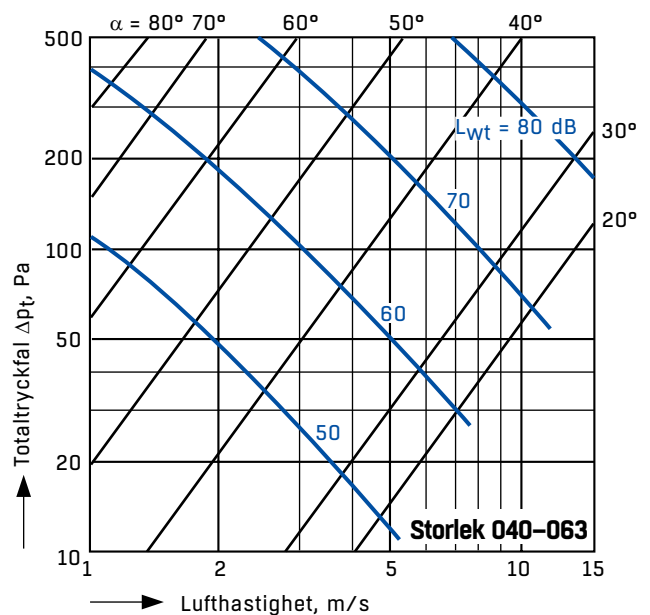
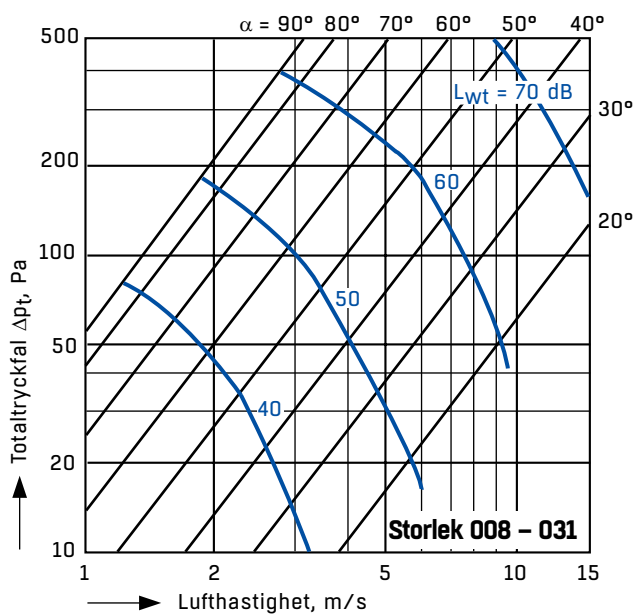


Storlekar 040 - 063

STORLEKAR

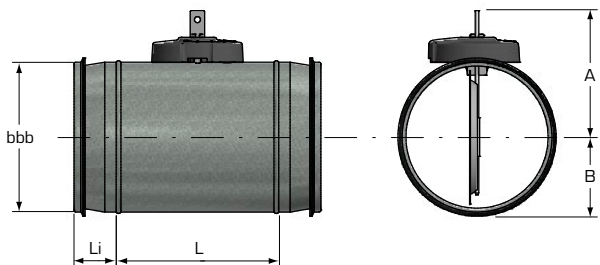
| BDEP-1-bbb-c | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|--------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 135 | 80 | 40 | 35 | 0.30 |
| -010 | 135 | 90 | 50 | 35 | 0.34 |
| -012 | 135 | 100 | 65 | 35 | 0.42 |
| -016 | 135 | 120 | 100 | 35 | 0.46 |
| -020 | 135 | 140 | 120 | 35 | 0.82 |
| -025 | 125 | 165 | 145 | 35 | 1.2 |
| -031 | 125 | 195 | 175 | 35 | 1.5 |
| -040 | 160 | 270 | 220 | 60 | 2.7 |
| -050 | 160 | 320 | 270 | 60 | 3.9 |
| -063 | 160 | 385 | 335 | 60 | 5.2 |
| -063 | 160 | 385 | 335 | 60 | 5.2 |

TRYCKFALLSDIAGRAM BDEP-1, -10, -12, -13, -18 OCH -19

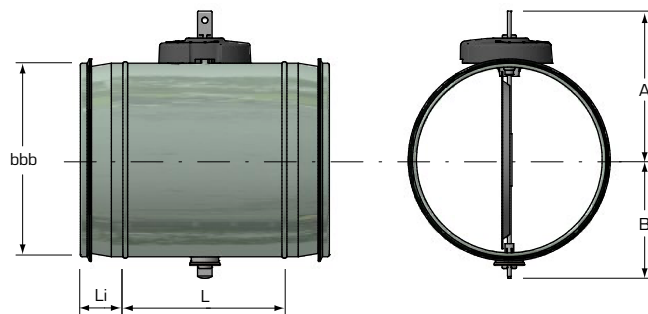


INJUSTERINGS- OCH AVSTÄNGNINGSSPJÄLL

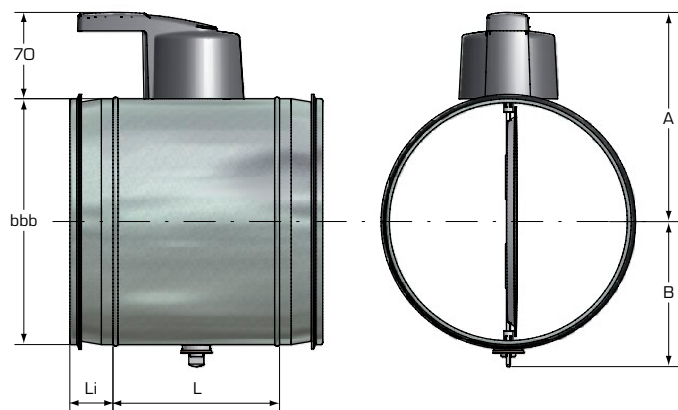
BDEP-4



Storlekar 008 - 012



Storlekar 016 - 031

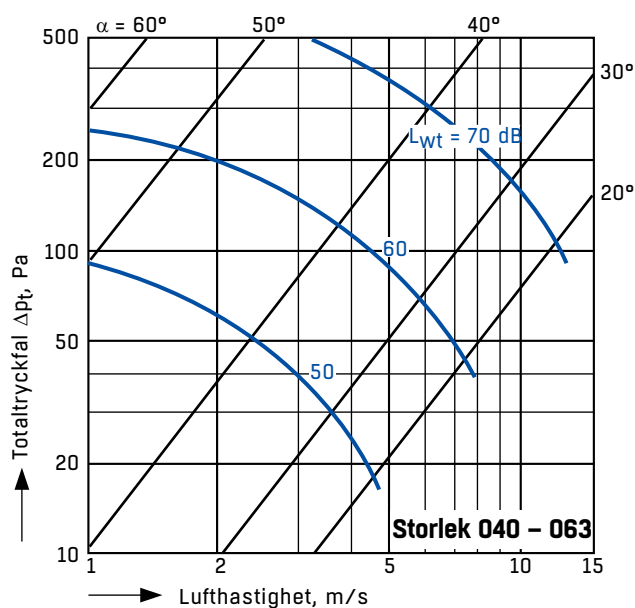
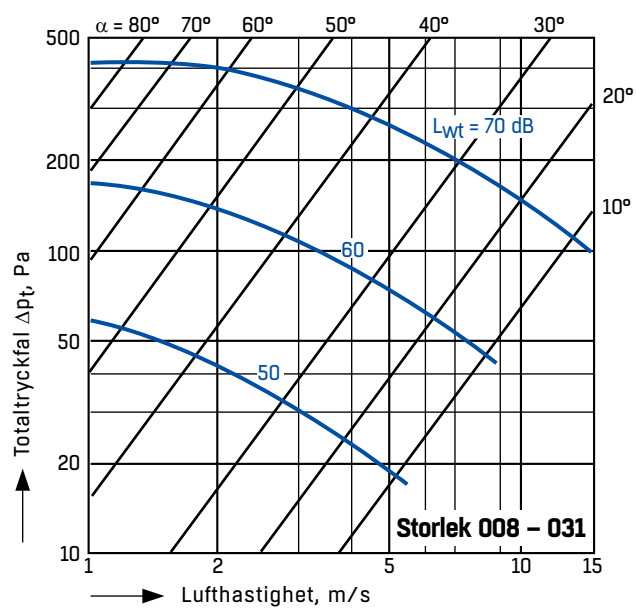


Storlekar 040 - 063

STORLEKAR

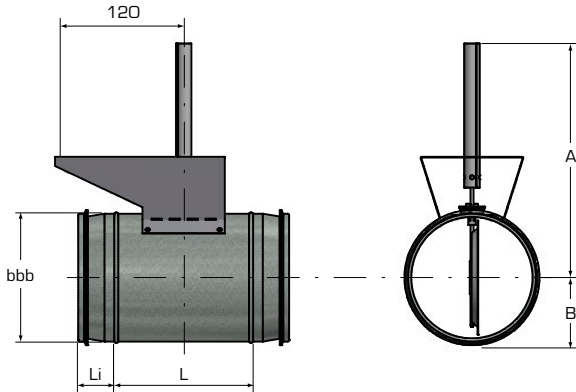
| BDEP-4-bbb-c | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|--------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 135 | 80 | 40 | 35 | 0.30 |
| -010 | 135 | 90 | 50 | 35 | 0.34 |
| -012 | 135 | 100 | 65 | 35 | 0.42 |
| -016 | 135 | 120 | 100 | 35 | 0.46 |
| -020 | 135 | 140 | 120 | 35 | 0.82 |
| -025 | 125 | 165 | 145 | 35 | 1.2 |
| -031 | 125 | 195 | 175 | 35 | 1.5 |
| -040 | 160 | 270 | 220 | 60 | 2.7 |
| -050 | 160 | 320 | 270 | 60 | 3.9 |
| -063 | 160 | 385 | 335 | 60 | 5.2 |

TRYCKFALLSDIAGRAM BDEP-4, -40, -42, -43, -46, -48 OCH -49

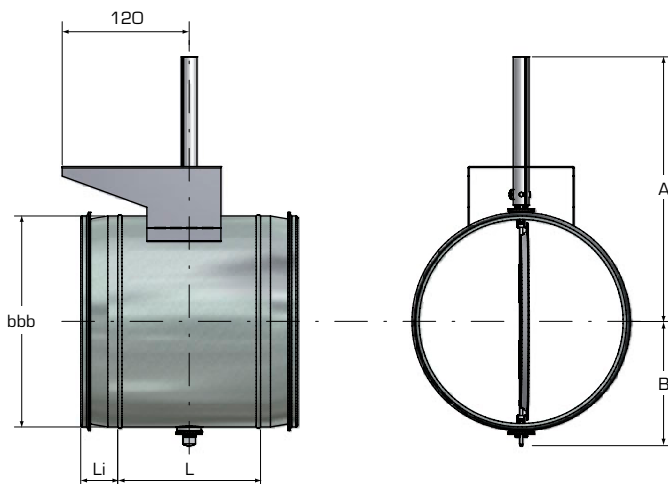


INJUSTERINGSSPJÄLL MED MOTORSTYRNING

BDEP-10 OCH BDEP-40 SPJÄLL MED MOTORHYLLA EXKLUSIVE MOTOR



Storlekar 008 - 012



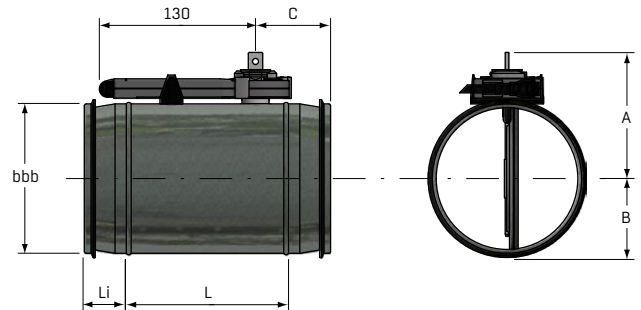
Storlekar 016 - 063

STORLEKAR

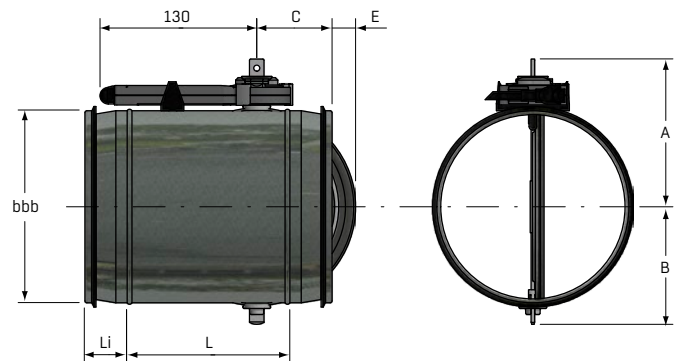
| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 135 | 205 | 40 | 35 | 0.60 |
| -010 | 135 | 215 | 50 | 35 | 0.65 |
| -012 | 135 | 227 | 60 | 35 | 0.75 |
| -016 | 135 | 245 | 98 | 35 | 1.0 |
| -020 | 135 | 265 | 118 | 35 | 1.2 |
| -025 | 125 | 290 | 143 | 35 | 1.6 |
| -031 | 125 | 322.5 | 175 | 35 | 2.0 |
| -040 | 160 | 368 | 215 | 60 | 3.7 |
| -050 | 160 | 418 | 265 | 60 | 5.0 |
| -063 | 160 | 483 | 330 | 60 | 6.0 |

*) exkl. motor

BDEP-12 OCH BDEP-42 BELIMO MOTOR TYP CM ON-OFF



Storlekar 008 - 012



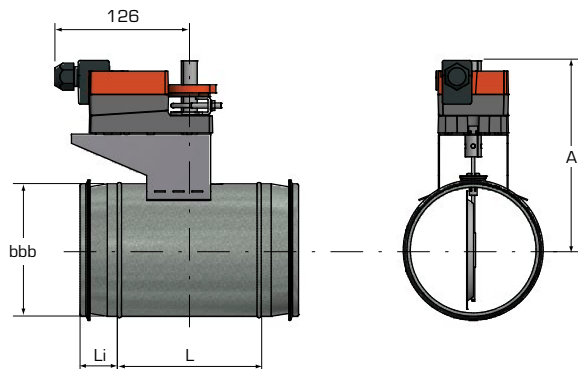
Storlekar 016 - 020

STORLEKAR

| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | C (mm) | E (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|-----------|
| -008 | 135 | 83 | 40 | 35 | 63 | - | 0,58 |
| -010 | 135 | 93 | 50 | 35 | 63 | - | 0,62 |
| -012 | 135 | 105 | 65 | 35 | 63 | - | 0,70 |
| -016 | 135 | 122 | 100 | 35 | 63 | 20 | 0,74 |
| -020 | 135 | 143 | 120 | 35 | 63 | 40 | 1,10 |

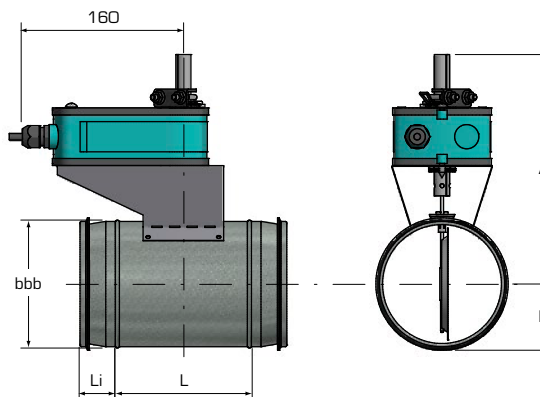
INJUSTERINGSSPJÄLL MED MOTORSTYRNING

BDEP-13 OCH BDEP-43 BELIMO MOTOR TYP LM... A ON-OFF

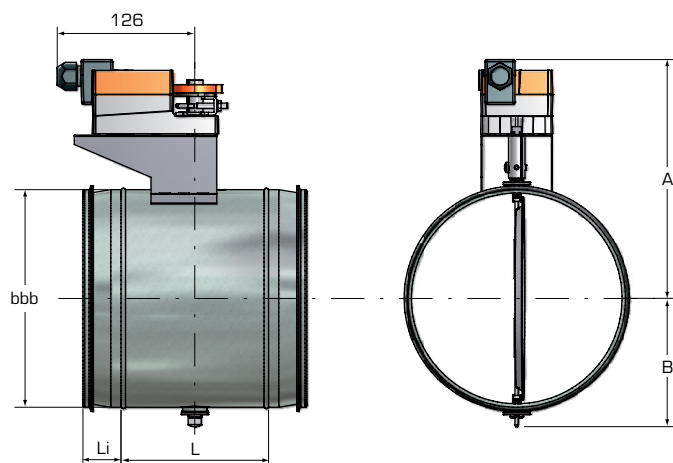


Storlekar 008 - 012

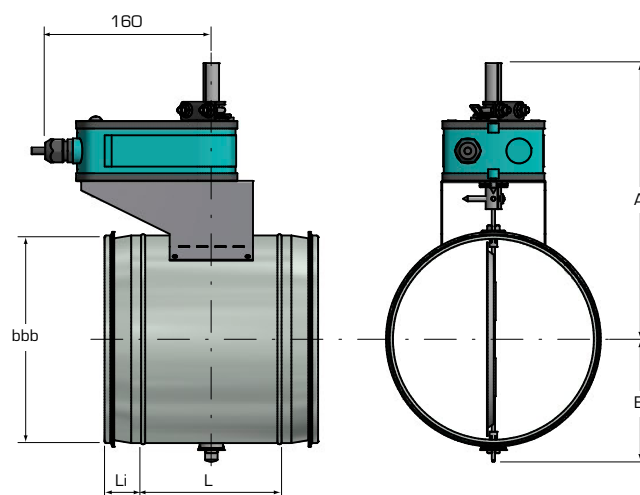
BDEP-18 OCH BDEP-48 BELIMO MOTOR TYP LF MED FJÄDERRETUR



Storlekar 008 - 012



Storlekar 016 - 031



Storlekar 016 - 031

STORLEKAR

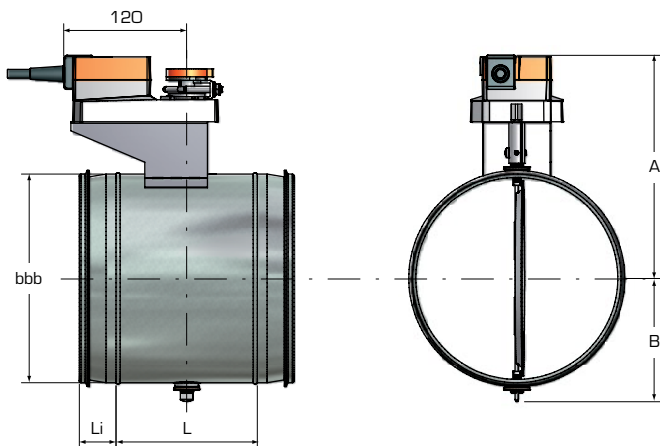
| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 135 | 160 | 40 | 35 | 1.10 |
| -010 | 135 | 170 | 50 | 35 | 1.20 |
| -012 | 135 | 180 | 60 | 35 | 1.30 |
| -016 | 135 | 200 | 98 | 35 | 1.45 |
| -020 | 135 | 220 | 118 | 35 | 2.0 |
| -025 | 125 | 245 | 143 | 35 | 2.4 |
| -031 | 125 | 280 | 175 | 35 | 2.8 |

STORLEKAR

| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -008 | 135 | 205 | 40 | 35 | 2.1 |
| -010 | 135 | 215 | 50 | 35 | 2.2 |
| -012 | 135 | 227 | 60 | 35 | 2.3 |
| -016 | 135 | 245 | 98 | 35 | 2.6 |
| -020 | 135 | 265 | 118 | 35 | 2.8 |
| -025 | 125 | 290 | 143 | 35 | 3.2 |
| -031 | 125 | 322.5 | 175 | 35 | 3.6 |

INJUSTERINGSSPJÄLL MED MOTORSTYRNING

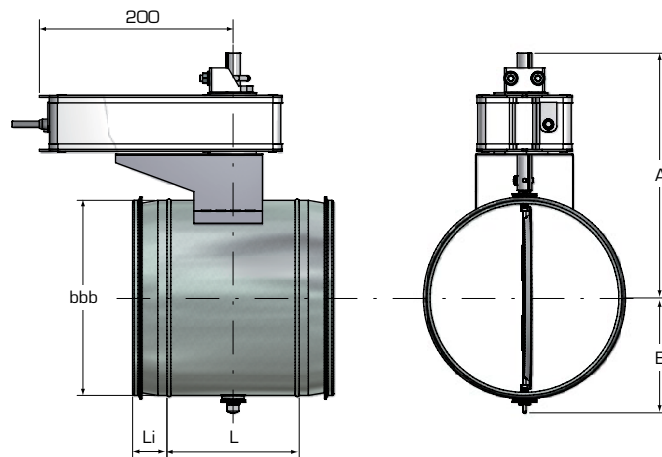
BDEP-19 OCH BDEP-49 BELIMO MOTOR TYP SM... A ON-OFF



STORLEKAR

| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -040 | 160 | 320 | 217.5 | 60 | 4.1 |
| -050 | 160 | 374 | 264 | 60 | 5.5 |
| -063 | 160 | 445 | 329 | 60 | 6.5 |

BDEP-46 BELIMO MOTOR TYP SF MED FJÄDERRETUR



STORLEKAR

| BDEP-aa-bbb | L (mm) | A (mm) | B (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|--------|--------|--------|---------|-----------|
| -040 | 160 | 368 | 215 | 60 | 7.0 |
| -050 | 160 | 418 | 265 | 60 | 8.3 |
| -063 | 160 | 483 | 330 | 60 | 9.3 |

SPJÄLLTILLBEHÖR

BDEZ-06 HANDTAG FÖR ANPASSNING TILL 50 MM ISOLERING, 008-031

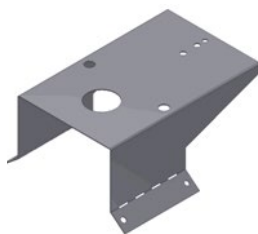


BDEZ-40 FÖRLÄNGNING SAXEL FÖR EFTERMONTERING AV MOTOR



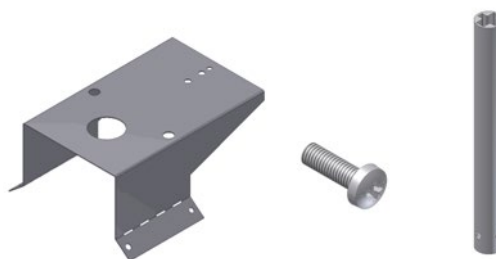
Monteras ihop med motorhylla BDEZ-39.

BDEZ-39 MOTORHYLLA.



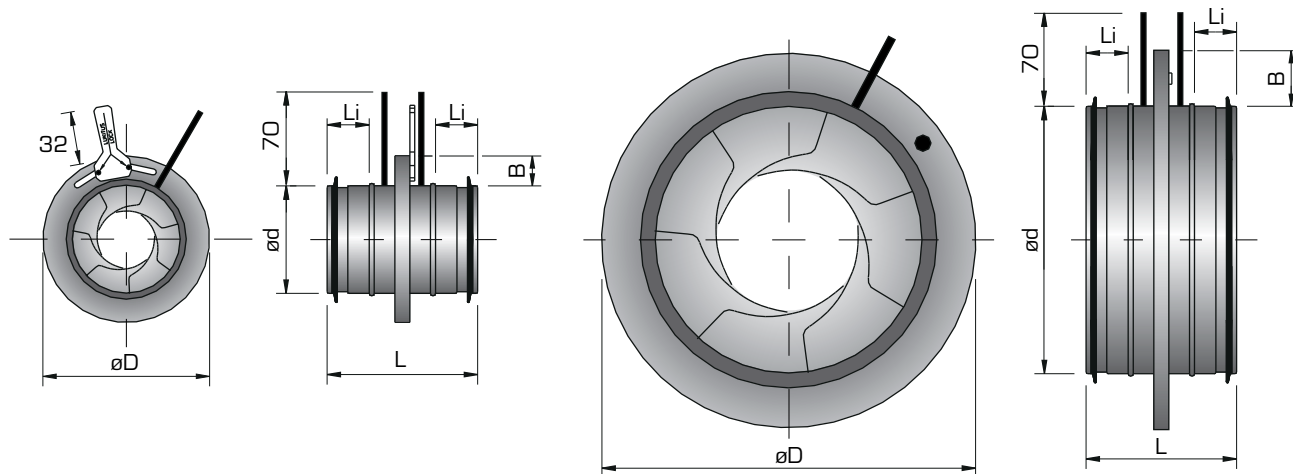
Passande alla typer av motorer.

BDEZ-42 MOTORHYLLA (SATS)



REGLER- OCH MÄTSPJÄLL

IRIS



Storlek 80

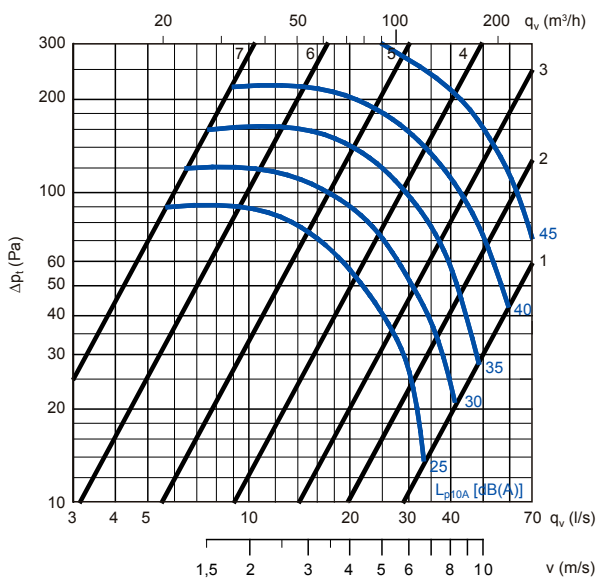
Storlekar 100-800

STORLEKAR

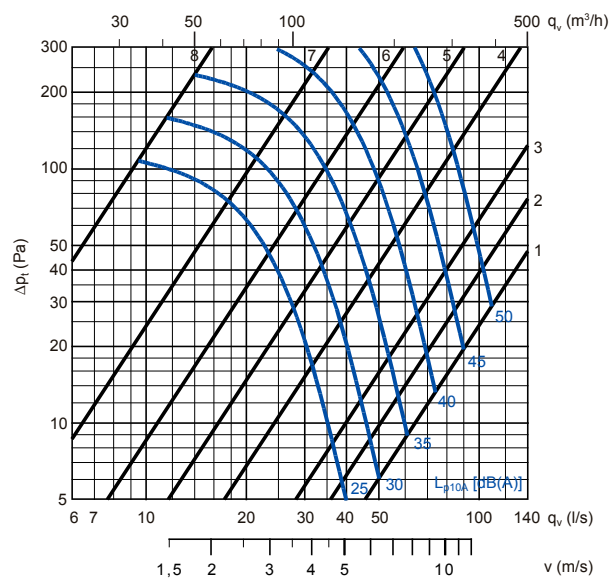
| IRIS-aaa | Ød (mm) | ØD (mm) | L (mm) | Li (mm) | B (mm) | Vikt (kg) |
|----------|---------|---------|--------|---------|--------|-----------|
| -080 | 79 | 125 | 120 | 35 | 22 | 0.5 |
| -100 | 99 | 165 | 110 | 30 | 32 | 0.5 |
| -125 | 124 | 188 | 110 | 30 | 32 | 0.7 |
| -150 | 149 | 230 | 110 | 30 | 40 | 0.9 |
| -160 | 159 | 230 | 110 | 30 | 35 | 0.9 |
| -200 | 199 | 285 | 110 | 30 | 42 | 1.4 |
| -250 | 249 | 335 | 132 | 40 | 42 | 2.1 |
| -315 | 314 | 410 | 132 | 40 | 47 | 3.5 |
| -400 | 398 | 525 | 150 | 50 | 62 | 6.4 |
| -500 | 498 | 655 | 150 | 50 | 77 | 9.6 |
| -630 | 628 | 815 | 150 | 50 | 92 | 15.6 |
| -800 | 798 | 1015 | 285 | 100 | 107 | 25.0 |

REGLER- OCH MÄTSPJÄLL

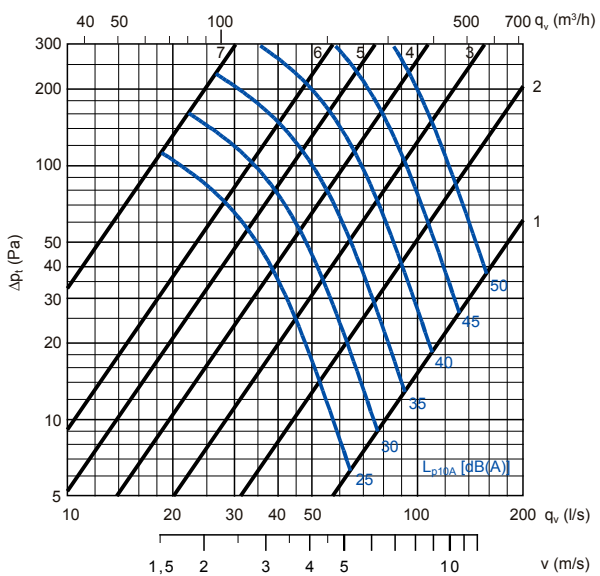
IRIS-80



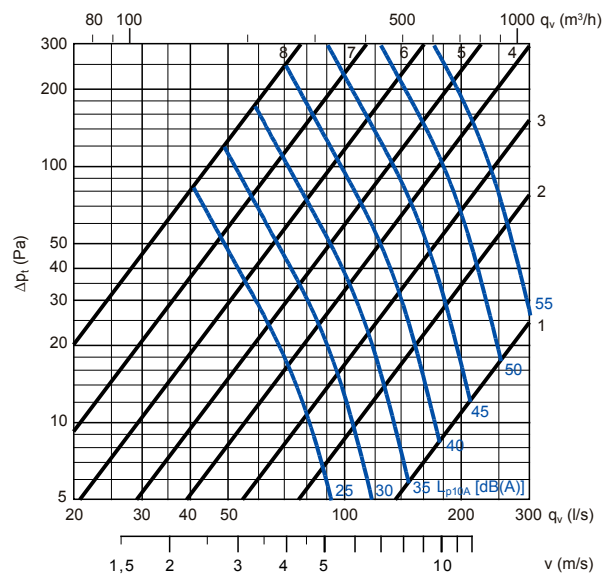
IRIS-100



IRIS-125

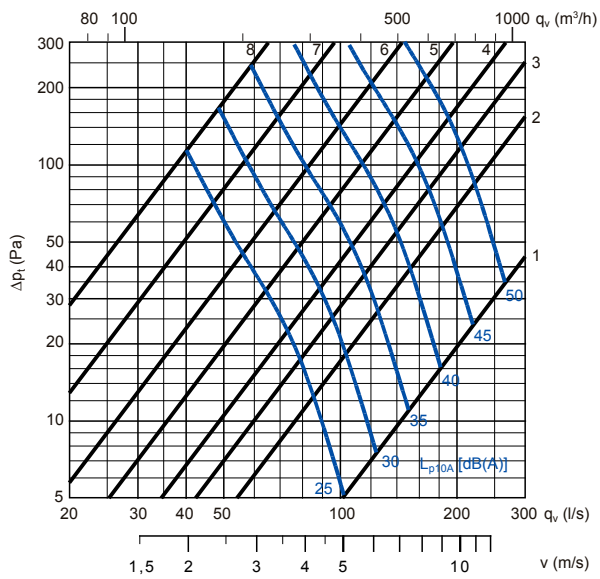


IRIS-150

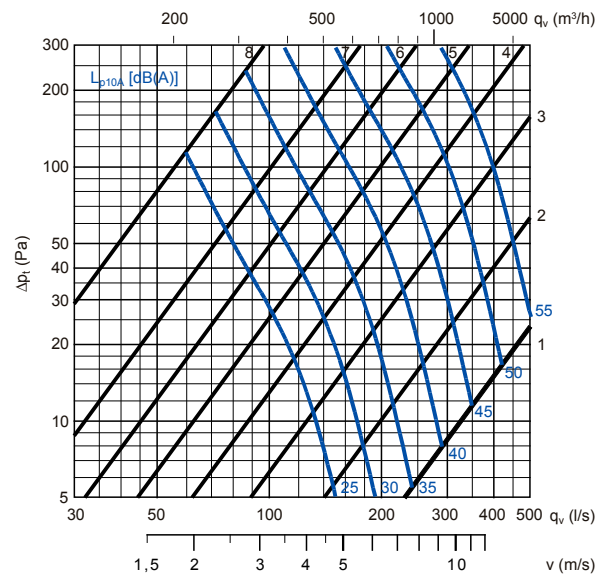


REGLER- OCH MÄTSPJÄLL

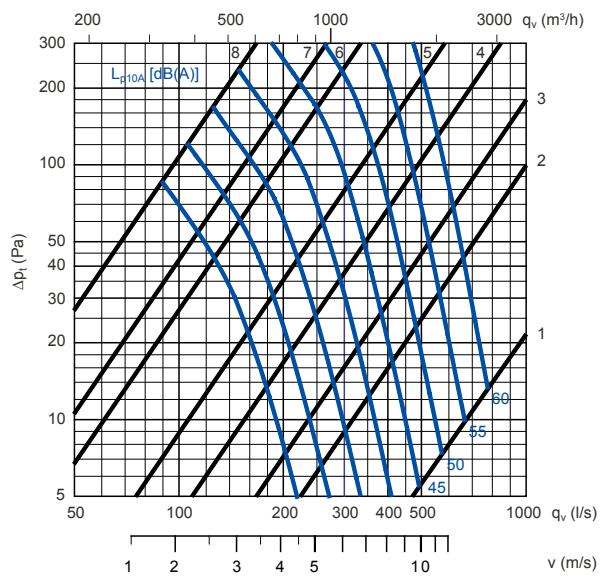
IRIS-160



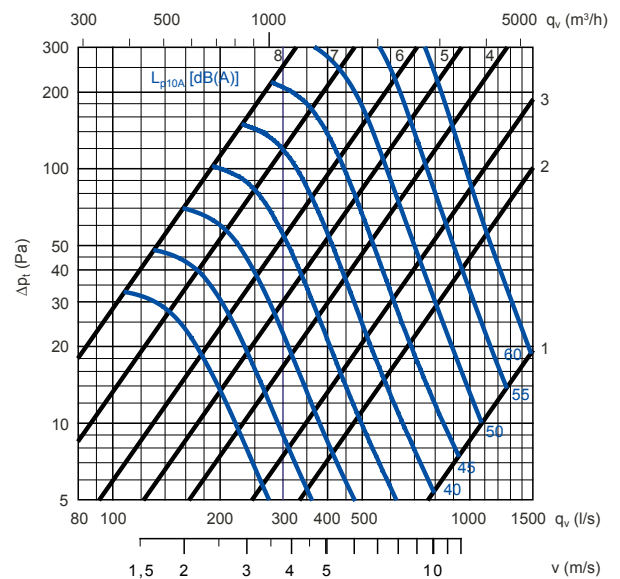
IRIS-200



IRIS-250

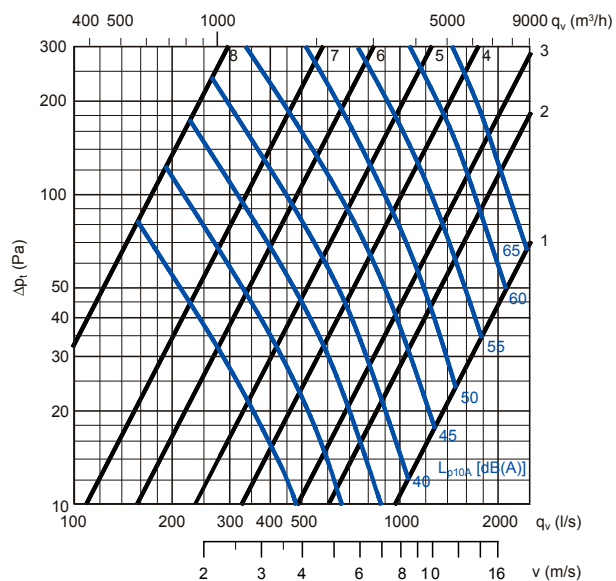


IRIS-315

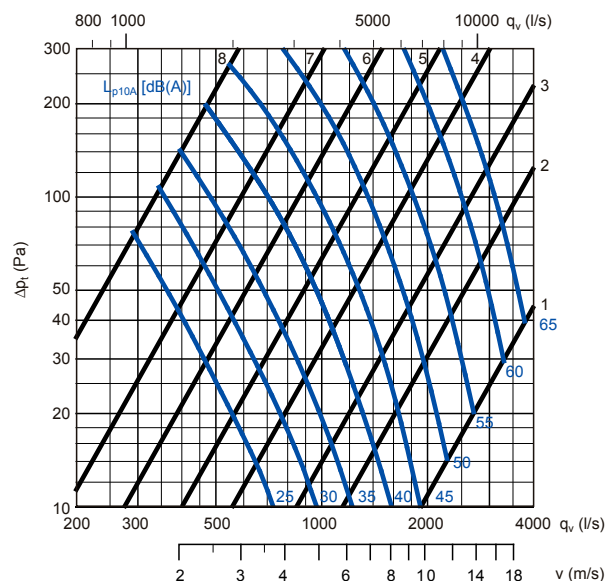


REGLER- OCH MÄTSPJÄLL

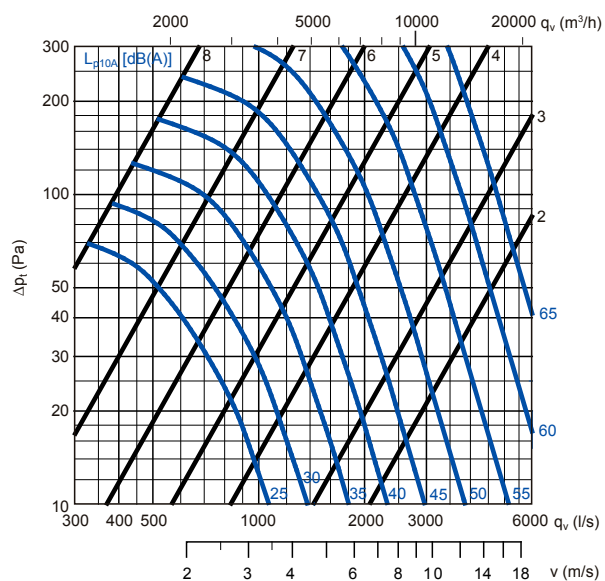
IRIS-400



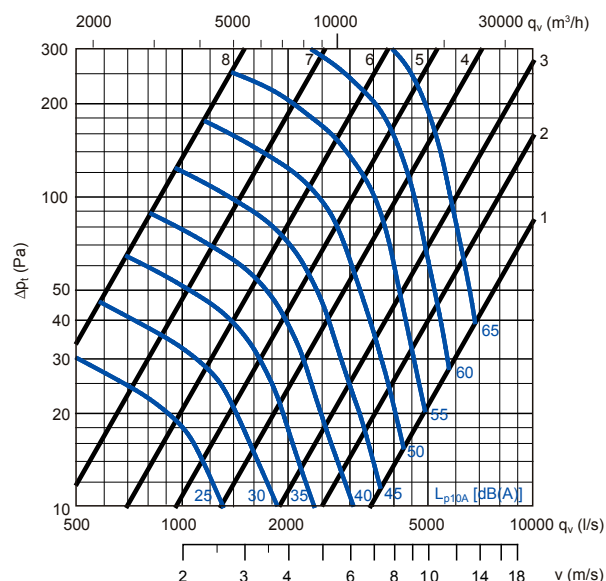
IRIS-500



IRIS-630

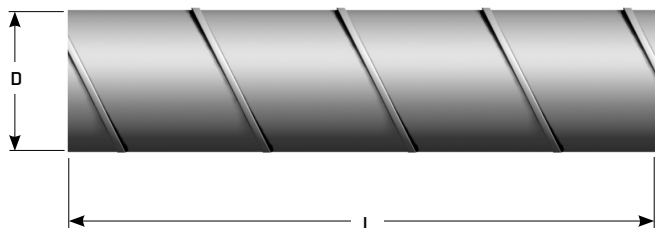


IRIS-800



INGJUTNINGSPROGRAM

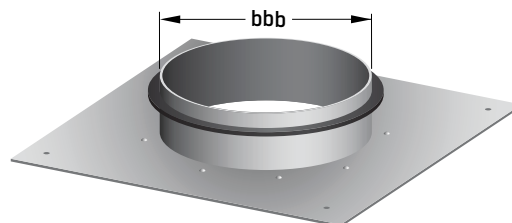
XCEK – SPIRALFALSAD KANAL FÖR INGJUTNING I BETONG, PÅSKJUT



STORLEKAR

| XCEK-1-bbb-03 | ØD nom. | L (m) | t (mm) | Vikt (kg/m) | Deformations- gränsvärde vid vakum (kPa) |
|---------------|------------|----------|-----------|----------------|--|
| -010 | 010 | 3.0 | 0.6 | 4.4 | 36 |
| -012 | 012 | 3.0 | 0.7 | 6.4 | 31 |

BDEZ-43 - TAK- OCH VÄGGSTOS



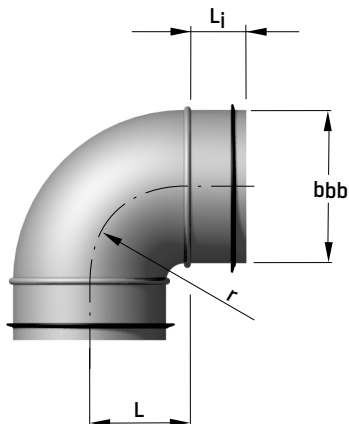
Plattans storlek är: 255x255 mm och hålet för kragstos är enligt tabell nedan.

STORLEKAR

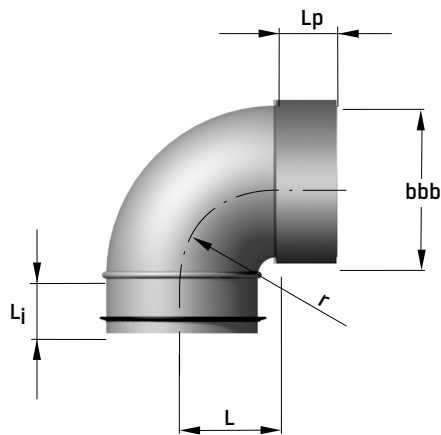
| BDEZ-43-bbb | ØD (mm) |
|-------------|------------|
| -010 | 100 |
| -012 | 125 |
| -016 | 160 |

INGJUTNINGSPROGRAM

BDEB 90° - KORTBÖJ, PRESSAD



BDEB 90° - KORTBÖJ, PRESSAD, PÅSKJUT - ISKJUT

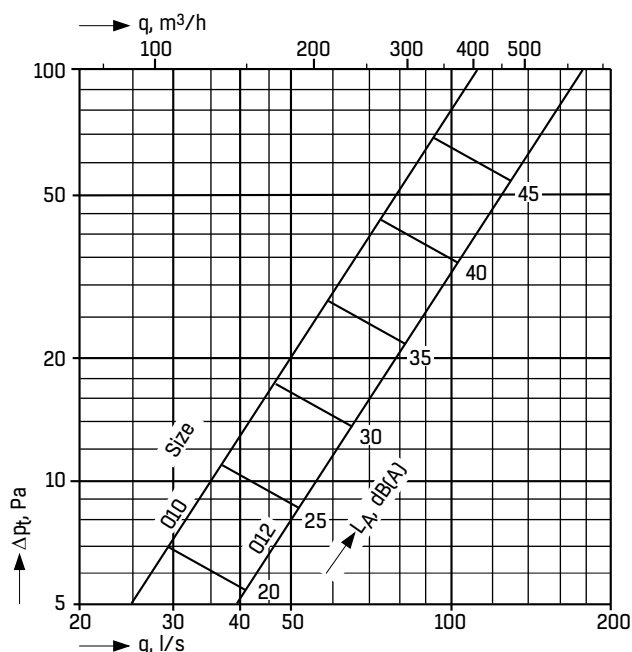
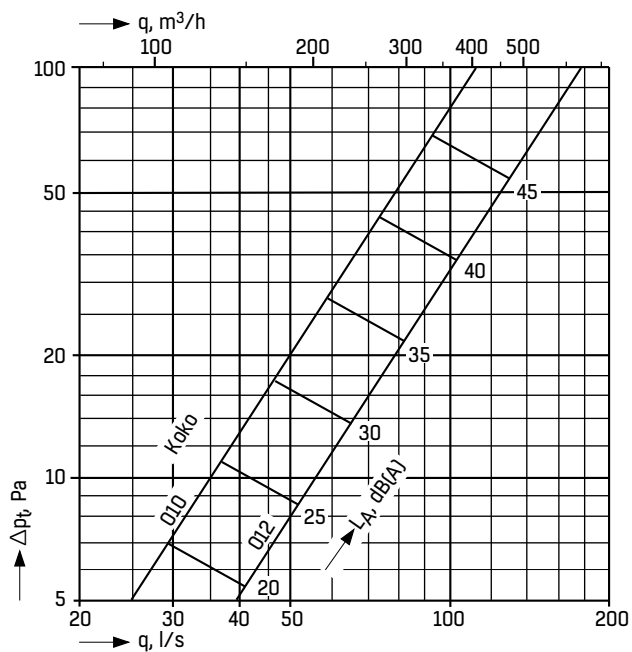


STORLEKAR

| BDEB-90-bbb-4 | L (mm) | r (mm) | Lj (mm) | Vikt (kg) |
|---------------|--------|--------|---------|-----------|
| -010 | 62 | 62 | 35 | 0.22 |
| -012 | 79 | 79 | 35 | 0.31 |
| -016 | 94 | 94 | 35 | 0.50 |

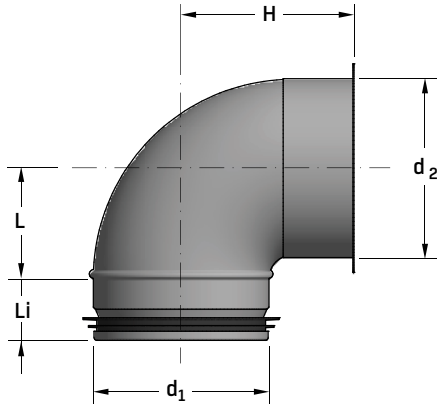
STORLEKAR

| BDEB-90-bbb-4-2 | L (mm) | r (mm) | Lp/Lj (mm) | Vikt (kg) |
|-----------------|--------|--------|------------|-----------|
| -010 | 65 | 60 | 35/35 | 0.26 |
| -012 | 80 | 75 | 35/35 | 0.37 |
| -016 | 105 | 100 | 35/35 | 0.56 |



INGJUTNINGSPROGRAM

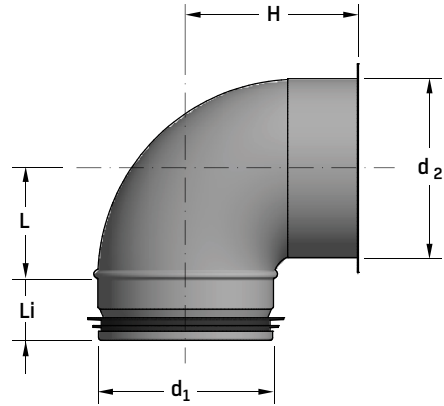
XBEZ / XCEB - KORTBÖJ MED DONRAM, PRESSAD



STORLEKAR

| Produktkod | d ₁ (mm) | d ₂ (mm) | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|-------------|------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| XBEZ-46 | 010 | 010 | 90 | 65 | 35 | 0.32 |
| XCEB-304-03 | 012 | 012 | 115 | 75 | 35 | 0.54 |

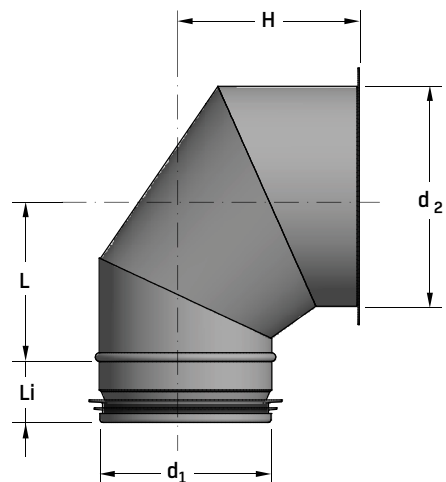
XCEB - KORTBÖJ MED SPIKFLÄNS, PRESSAD



STORLEKAR

| Produktkod | d ₁ (mm) | D ₂ (mm) | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| XCEB-291 | 010 | 010 | 100 | 60 | 35 | 0.28 |
| XCEB-304 | 012 | 012 | 120 | 75 | 35 | 0.54 |

XCEB - KORTBÖJ MED SPIKFLÄNS, SEGMENT

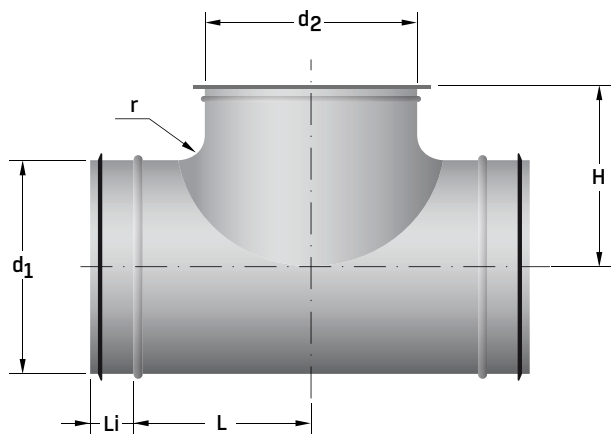


STORLEKAR

| Produktkod | d ₁ (mm) | D ₂ (mm) | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------|------------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| XCEB-245 | 010 | 012 | 115 | 105 | 35 | 0.41 |

INGJUTNINGSPROGRAM

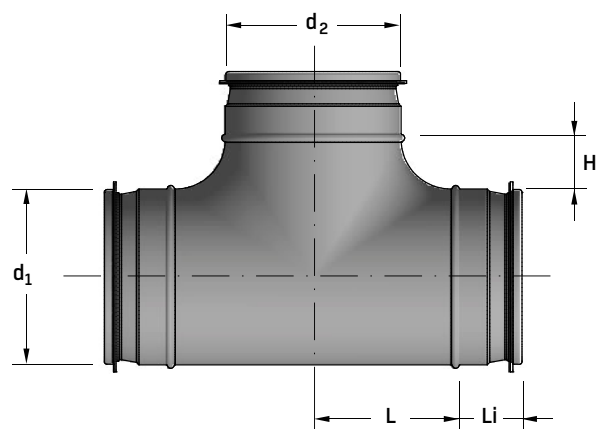
XCET -T-RÖR MED DONRAM OCH ISKJUT-ISKJUT, LÅG HÖJD



STORLEKAR

| Produktkod | d_1 nom. | d_2 nom. | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | r (mm) | Vikt (kg) |
|------------|---------------|---------------|-----------|-----------|------------|-----------|--------------|
| XCET-257 | 010 | 010 | 95 | 90 | 35 | 10 | 0.4 |

BDET-1 -T-RÖR, KORT, INGJUTNING

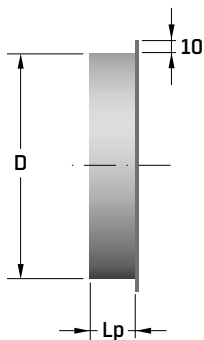


STORLEKAR

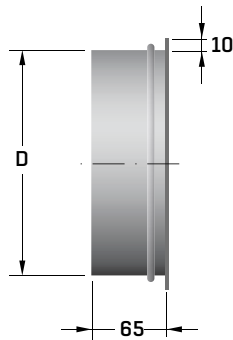
| Produktkod | d_1 nom. | d_2 nom. | H (mm) | L (mm) | Li (mm) | Vikt (kg) |
|------------------|---------------|---------------|-----------|-----------|------------|--------------|
| BDET-1-010-010-B | 010 | 010 | 30 | 83 | 35 | 0.59 |
| BDET-1-012-010-B | 012 | 010 | 33 | 83 | 35 | 0.66 |
| BDET-1-012-012-B | 012 | 012 | 33 | 96 | 35 | 0.84 |

INGJUTNINGSPROGRAM

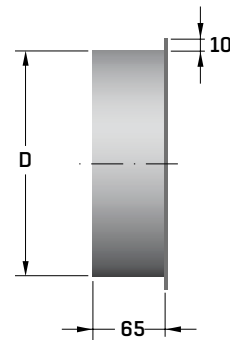
XCEA – AVSTICK MED PÅSKJUTS-DIMENSION OCH SPIKFLÄNS



XCEA – AVSTICK MED PÅSKJUTS-DIMENSION OCH DON-RAM AVSETT FÖR FABRIKSINGJUTNING "FILIGRANSTOS"



XCEA – AVSTICK MED PÅSKJUTS-DIMENSION OCH SPIK-FLÄNS AVSETT FÖR FABRIKSINGJUTNING "FILIGRANSTOS"



STORLEKAR

| Produktkod | D nom. | Lp (mm) | Vikt (kg) |
|------------|--------|---------|-----------|
| XCEA-270 | 010 | 35 | 0.09 |
| XCEA-296 | 012 | 35 | 0.11 |

STORLEKAR

| Produktkod | D nom. | Vikt (kg) |
|------------|--------|-----------|
| XCEA-313 | 010 | 0.19 |
| XCEA-312 | 012 | 0.21 |

STORLEKAR

| Produktkod | D nom. | Vikt (kg) |
|------------|--------|-----------|
| XCEA-314 | 010 | 0.19 |
| XCEA-315 | 012 | 0.24 |
| XCEA-316 | 016 | 0.30 |

ALLMÄNT

VELODUCT® är ett komplett cirkulärt kanalsystem typgodkänt i täthetsklass D enligt EN 12237.

Alla detaljer är försedda med en tätningssring av EPDM-gummi.

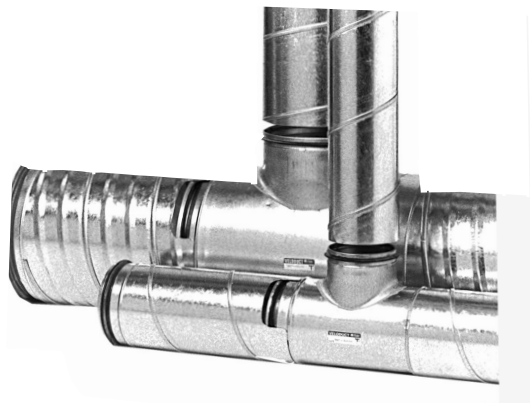
VELODUCT® kanalsystem

- möjliggör snabbt, enkelt och rent montage
- kan installeras i alla typer av klimat
- lätt att injustera
- minskar driftskostnaderna
- tillverkat av brandsäker stålplåt

TYPGODKÄNNANDEN OCH CERTIFIKAT

- Typgodkännande och certifikat gällande täthet och material enligt RISE Research Institutes of Sweden AB, nummer 1788/88, täthetsklass D (EN 12237) ¹⁾
- Renhetsklassificering M1 enligt Finska Byggnadsinformationssällskapet RTS ¹⁾
- CE-märkning (rökgaskanalsystem) enligt EN 12101-7:2011, EC Certificate of Conformity 0761-CPD-0277 ¹⁾

¹⁾ Typgodkännanden, se sidorna 53 - 55 och på vår hemsida www.flaktwoods.se.



Rördetaljer är försedda med typgodkännandemärke.

TÄTNING

Tätningssprincipen framgår av nedanstående skisser som visar iskjutdetalj och påskjut (rör). Tätningen är av massivt EPDM-gummi och säkert fixerad vid detaljen.

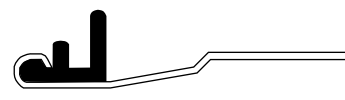
Packningen har mycket god beständighet mot väta, luftföroreningar och solstrålning och klarar temperaturer mellan -30° C till 80° C med bibehållen funktion.

Skarven tål över- och undertryck på 3 kPa.

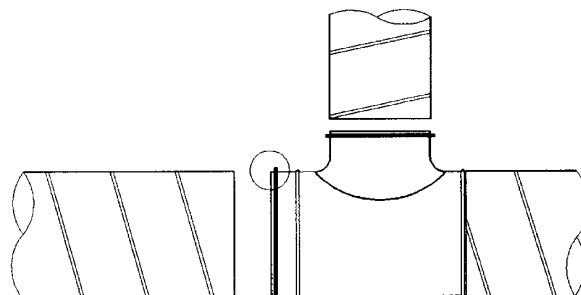
UTFÖRANDE



Veloduct originalpackning



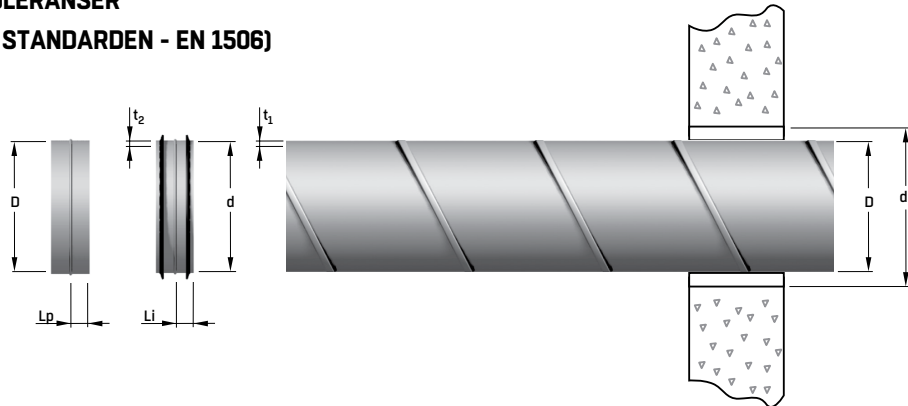
Veloduct Twin-packning



ALLMÄNT

DIMENSIONER OCH TOLERANSER

(ENLIGT EUROPEISKA STANDARDEN - EN 1506)



| Storlek bbb | D mm | d mm | d ₃ mm | A m ² | Li/Lp mm | t1 kanal, BDEK | t1 kanal, EKOD |
|----------------|---------------|---------------|----------------------|---------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| 006 | 63.0-63.5 | 61.8-62.3 | 80 | 0.003 | 35 | 0.5 | 0.5 |
| 008 | 80.0-80.5 | 78.8-79.3 | 100 | 0.005 | | | |
| 010 | 100.0-100.5 | 98.8-99.3 | 125 | 0.008 | | | |
| 012 | 125.0-125.5 | 123.8-124.3 | 160 | 0.012 | | 0.4 | |
| 014 | 140.0-140.6 | 138.7-139.3 | 160 | 0.015 | | | |
| 015 | 150.0-150.6 | 148.7-149.3 | 180 | 0.018 | | | |
| 016 | 160.0-160.6 | 158.7-159.3 | 200 | 0.020 | | | |
| 018 | 180.0-180.7 | 178.6-179.3 | 224 | 0.025 | | | |
| 020 | 200.0-200.7 | 198.6-199.3 | 250 | 0.031 | | | |
| 022 | 224.0-224.8 | 222.5-223.3 | 280 | 0.039 | | | |
| 025 | 250.0-250.8 | 248.5-249.3 | 315 | 0.049 | | | |
| 028 | 280.0-280.9 | 278.4-279.3 | 355 | 0.062 | | | |
| 030 | 300.0-300.9 | 298.4-299.3 | 355 | 0.071 | | | |
| 031 | 315.0-315.9 | 313.4-314.3 | 400 | 0.078 | | | |
| 035 | 355.0-356.0 | 353.3-354.3 | 450 | 0.099 | 60 | 0.5 | |
| 040 | 400.0-401.0 | 398.3-399.3 | 500 | 0.126 | | | |
| 045 | 450.0-451.1 | 448.2-449.3 | 560 | 0.159 | | | |
| 050 | 500.0-501.1 | 498.2-499.3 | 630 | 0.196 | 0.7 | | |
| 056 | 560.0-561.2 | 558.1-559.3 | 710 | 0.246 | | | |
| 063 | 630.0-631.2 | 628.1-629.3 | 800 | 0.312 | | | |
| 071 | 710.0-711.6 | 708.9-709.3 | 900 | 0.396 | 95 | 0.9 | |
| 080 | 800.0-801.6 | 798.0-799.3 | 1000 | 0.502 | | | |
| 090 | 900.0-902.0 | 897.0-899.3 | 1120 | 0.636 | | | |
| 100 | 1000.0-1002.0 | 997.9-999.3 | 1200 | 0.785 | | | |
| 112 | 1120.0-1122.5 | 1117.8-1119.3 | 1300 | 0.984 | | | |
| 125 | 1250.0-1252.5 | 1247.8-1249.3 | 1400 | 1.227 | | | |

D Inre diameter, kanal och påskjutsdetaljer

d Yttre diameter, iskjutsdetaljer

d₃ Rekommenderad genomföringsdiameter

A Kanalens tvärsnittsarea

L_i Iskjutslängd

L_p Påskjutslängd

t₁ Plåttjocklek, kanal

MATERIAL OCH YTBEHANDLING

Rör och rördetaljer är tillverkade av varmförzinkad stålplåt enligt EN 10327 med zinktjocklek 275 g/m² (dubbelsidigt).

Denna plåt lämpar sig för användning i omgivning med korrosivitetsklass C3 enligt ISO 9223 och/eller miljöklass M2 enligt VVS AMA 98.

TOLERANSER

Plåttjocklek: Enligt SS-EN 10143

Vikt: ±10%

Längd: För angivna basmått gäller nedanstående toleranser:

| Basmått, mm | ≤ 15 | (15) – 100 | > 100 |
|--------------|------|------------|-------|
| Tolerans, mm | 0 | 0 | 0 |
| | -2 | -5 | -10 |

För böjar är toleransen ±2°.

TYPGODKÄNNANDE



Typgodkännande med beslut om tillverkningskontroll

1718/88

Veloduct cirkulära ventilationskanaler

Innehavare/Utfärdat för

FläktGroup Sweden AB

Box 84, 153 22 Järna, Sverige

Produktbeskrivning

Cirkulära ventilationskanaler och kanaldetaljer tillverkade av metalliserad stålplåt enligt nedan: Varmförzinkad stålplåt med beteckningen DX51 + Z275 enligt SS-EN 10346. Ytbeläggning med Z275 uppfyller korrosivitetsklass C3 enligt AMA VVS & Kyla 22 och SS-EN ISO 12944-2. Systemets ingående detaljer har tätningsringar av EPDM-gummi.

Dimensioner

I typgodkännandet ingår dimensioner 63 – 1250 mm enligt dimensionsstandard SS-EN 1506.

Godstjocklek kanaler:

- Ø 63 – Ø 250 mm = 0,4 – 0,5 mm
- Ø 280 – Ø 500 mm = 0,5 – 0,7 mm
- Ø 560 – Ø 710 mm = 0,7 mm
- Ø 800 mm = 0,7 – 0,9 mm
- Ø 900 – Ø 1250 mm = 0,9 mm

Upphängning/infästning/pendelstag

Kanalerna skall förses med upphängning max 500 mm från varje skarv och största avstånd mellan upphängningar på oisolerad kanal är 3000 mm och isolerade kanaler 2000 mm.

Avsedd användning

Cirkulära ventilationskanaler för distribution av luft med lufttäthetsklass D i byggnader.

Handelsnamn

Velodct

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 och 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta typgodkännande och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

| | |
|---|-------|
| Luftbehandlingsinstallationer, allmänt* | 5:526 |
| Material | 6:11 |
| Mikroorganismer | 6:24 |
| Ventilation | 6:25 |
| Installationer | 6:254 |
| Täthet** | 6:255 |

* Material kanaler klass A2-s1,d0. Packning har inget krav (klass F).

** Kanaler och kanaldetaljer uppfyller täthetsklass D enligt SS-EN 12237 samt AMA VVS & Kyla 22, figur AMA Q/1.

2022-08-29

Typgodkännande 1718/88 | 2022-12-06
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, 501 15 Borås

+46 10 516 50 00 | certifiering@rise.se | www.rise.se

168178

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.



Sida 1 (3)

TYPGODKÄNNANDE



Typgodkännande med beslut om tillverkningskontroll

Tillhörande handlingar

Cirkulärt kanalsystem Veloduct, Tekniska data, DC_3374SE 20220919_R7

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollanvisning: Ref nr. 210-99-0024 daterad 2005-05-27, Kontrollorgan: RISE

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i detta typgodkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Tillverkningsställen

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:

FläktGroup Sweden AB, Fläktvägen 2, 153 35 Järna, Sverige (1)

FläktGroup Finland Oy, Rydönnotko 1, 20360 Åbo, Finland (3)

Vento NV, Bedrijvenpark Coupure 5, 9700 Oudenaarde, Belgien (7)

Air Group Oy, Ruusulentie 3, 37830, Akaa, Finland (8)

FläktGroup Poland Sp. Z o.o., Poludniowa 2, 05-850 Ozarów Mazowiecki, Polen (9)

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett/text på varje levererad produkt/förpackning och omfattar:

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Innehavare | FläktGroup Sweden AB |
| Tillverkningsställe/Fabriksbeteckning | Nummer enligt tillverkare |
| Produktens typbeteckning | Veloduct |
| Löpande tillverkningsdatum | Datum |
| Typgodkännandets nummer | 1718/88 |
| Täthetsklass | D |
| Boverkets inregistrerade varumärke | |
| RISE ackrediteringsnummer | 1002 |
| Certifieringsorgan och Kontrollorgan | RISE |

Bedömningsunderlag

Provningsrapporter P107584-21B och P107584-21C från RISE samt kontrollrapporter AO-0007040, P107584-21A, O100177-1109085A, AO-0006973 och 1157686-91A.

Kommentarer

Produkterna är testade enligt SS-EN 12237:2003 med rubriken, "Luftbehandling - Ventilationskanaler - Hållfasthet och läckage hos cirkulära kanaler av plåt". Kanalerna uppfyller täthetsklass D (vid 2000 Pa övertryck och 750 Pa undertryck).

Tillhörande handlingar ska medfölja produkten eller finnas tillgängliga för användare av produkten på annat sätt.

Detta typgodkännande ersätter tidigare typgodkännande med samma nummer daterat 2018-02-22.

Typgodkännande 1718/88 | 2022-12-06

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.

Sida 2 (3)

TYPGODKÄNNANDE



Typgodkännande med beslut om tillverkningskontroll

Giltighet

Giltigt till och med 2027-12-05.

Detta typgodkännandes giltighet kan verifieras på RISE hemsida.

Detta typgodkännande upphör att gälla när den typgodkända produkten med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stefan Coric', is written over a light blue horizontal line.

Stefan Coric

Typgodkännande 1718/88 | 2022-12-06

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.

Sida 3 (3)

TRYCKFALLSDIAGRAM

Beräkningsunderlag för kanaler och komponenter med tvärsnitt och utförande enligt EN 1506.

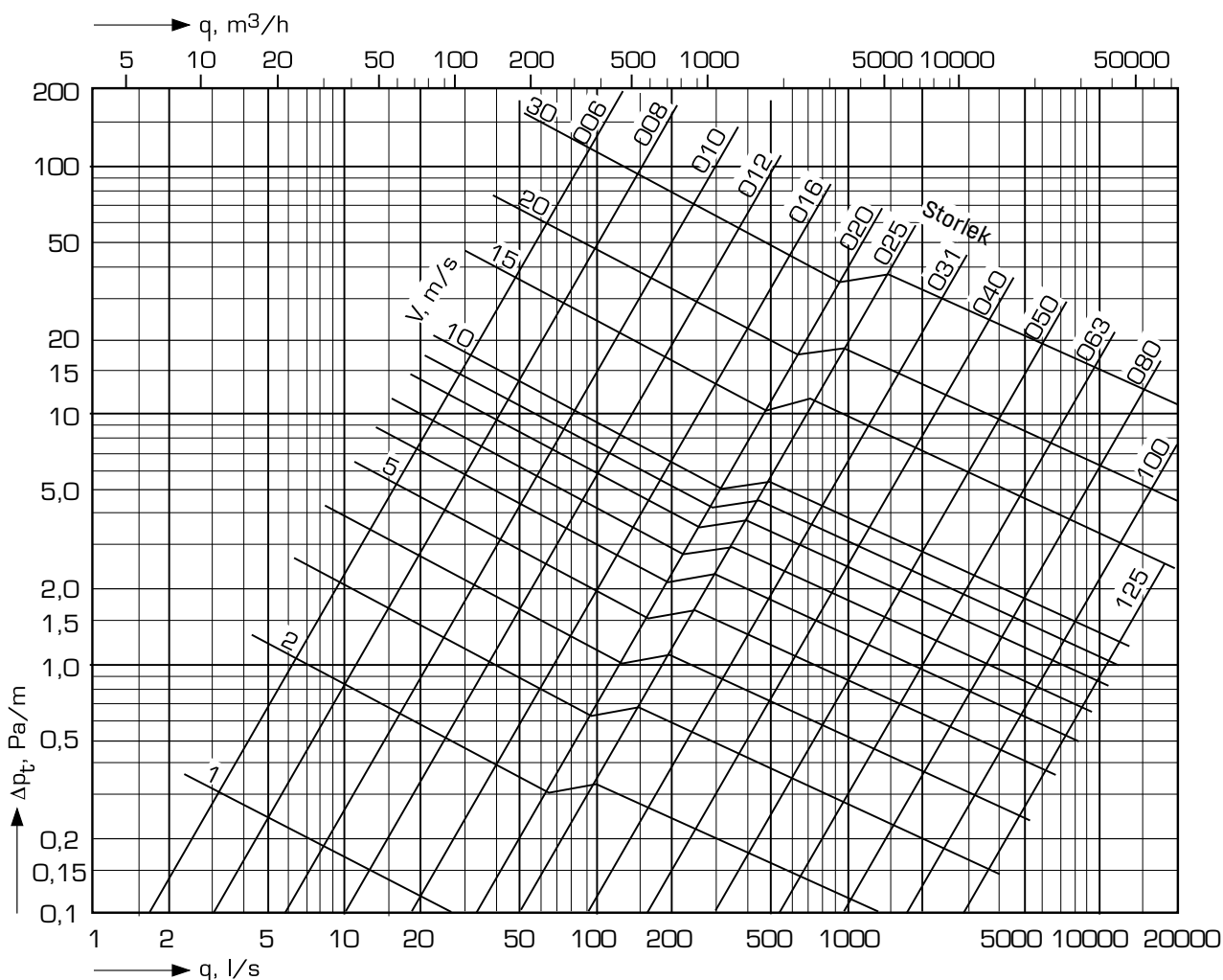
Beräknat nominellt strömningsmotstånd (p_{nom}) korrigeras med hänsyn till läckage och fläktanslutning.

$$\sum \Delta p_{tot} = \Delta p_{nom} + \Delta p_{leakage} + \Delta p_{fan\ conn.}$$

Strömningsmotstånden redovisas direkt i Pa.

- Redovisade data avser totaltryckfall och är således direkta mått på energiförlusten över strömningsmotstånden. ($\text{Pa} = 1 \text{ J/m}^3$)
- Hastighetsvalets inverkan på tryckfallet kan bedömas direkt.
- Skillnaden i tryckfall mellan första (1:a) och n:te avgreningen kan avläsas direkt.
- Effekten av en dimensionsändring i 1, 2 eller 3 steg kan avläsas direkt.

KANALRÖR



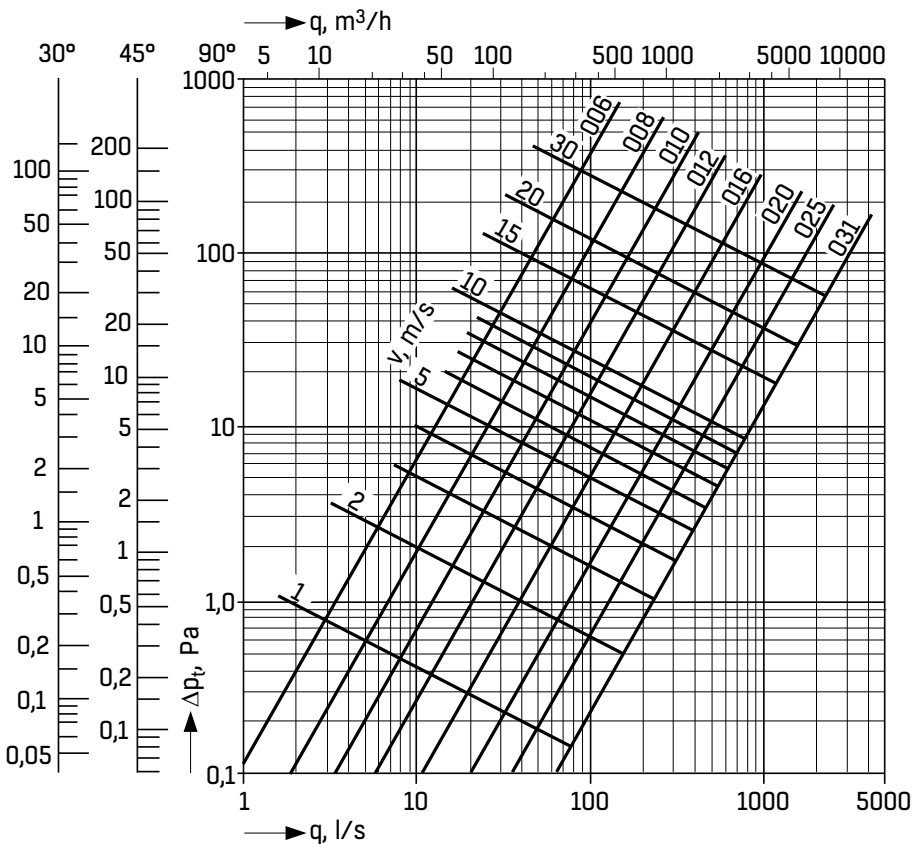
TRYCKFALLSDIAGRAM

BDEB BÖJ, PRESSAD

Tryckfallet i diagrammet avser 90°-bøj.
För 45°-bøj- respektive 30°-bøj gäller följande:

$$\Delta p_{t45^\circ} = 0.5 * \Delta p_t$$

$$\Delta p_{t30^\circ} = 0.33 * \Delta p_t$$

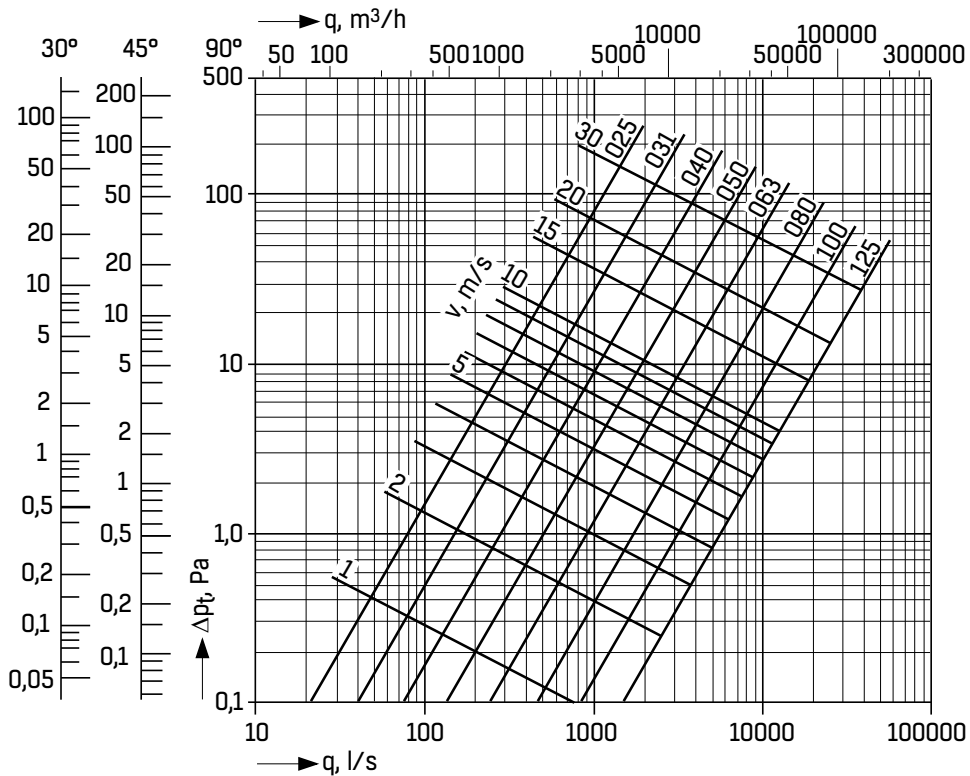


BDEB BÖJ, SEGMENTBYGGD

Tryckfallet i diagrammet avser 90°-bøj.
För 45°-bøj respektive 30°-bøj gäller följande:

$$\Delta p_{t45^\circ} = 0.5 * \Delta p_t$$

$$\Delta p_{t30^\circ} = 0.33 * \Delta p_t$$

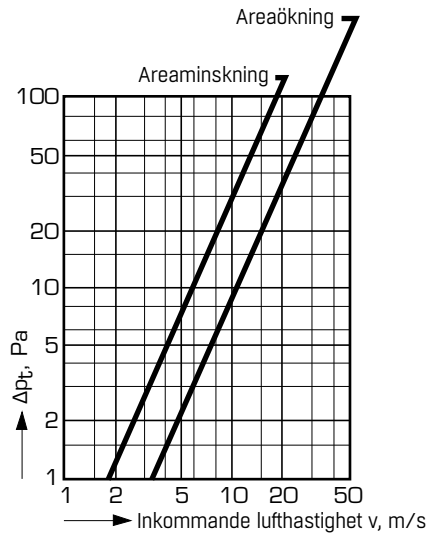


TRYCKFALLSDIAGRAM

DIMENSIONSFRÖÄNDRINGAR, ALLA TYPER

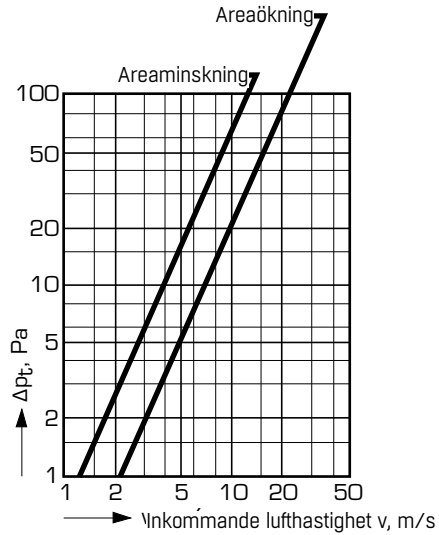
1 storlekssteg*)

$D1/D2 = 1.25$



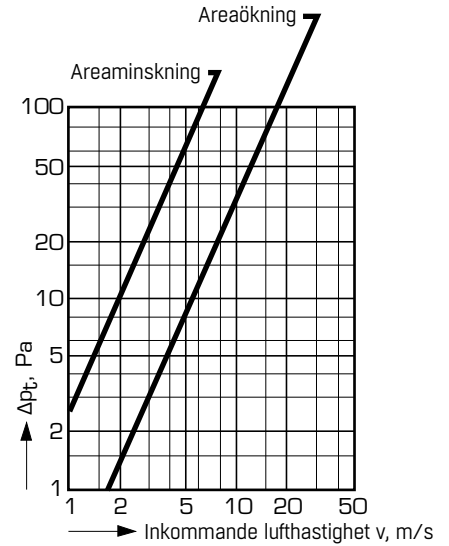
2 storlekssteg*)

$D1/D2 = 1.6$



3 storlekssteg*)

$D1/D2 = 2.0$

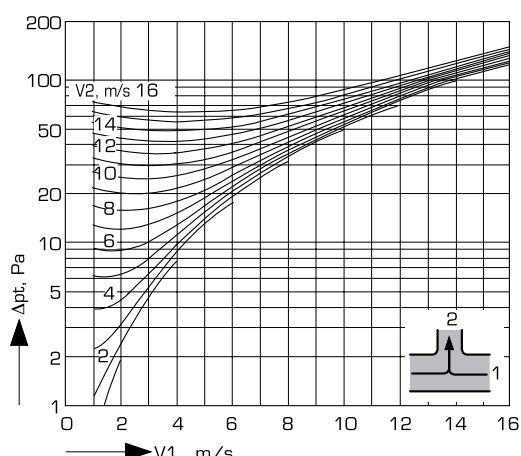
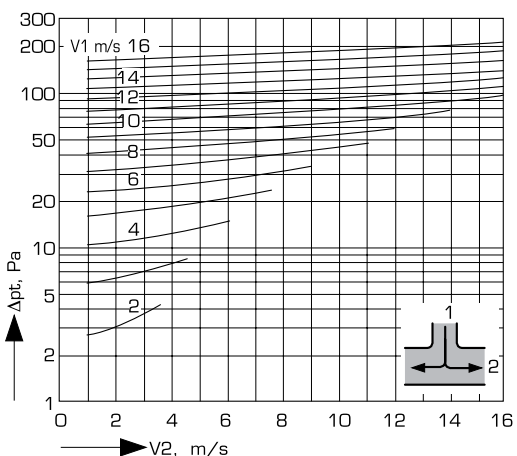
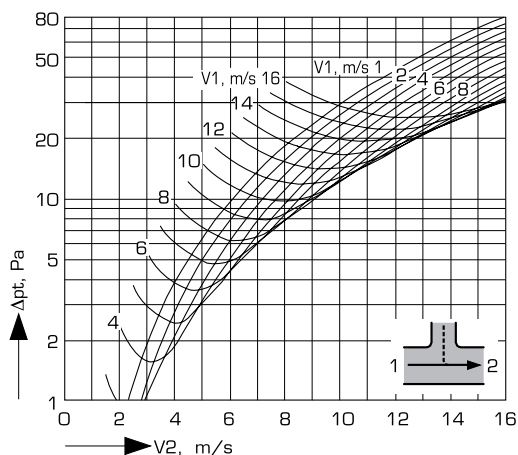
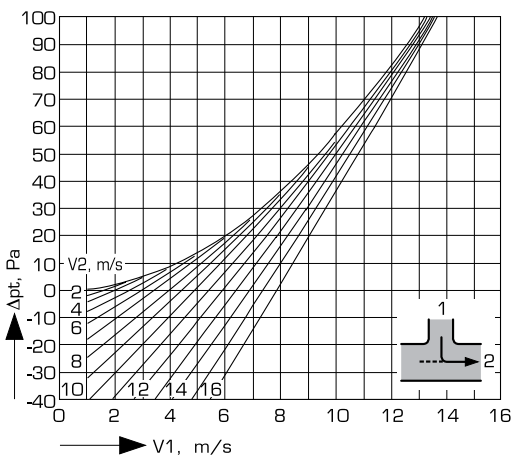
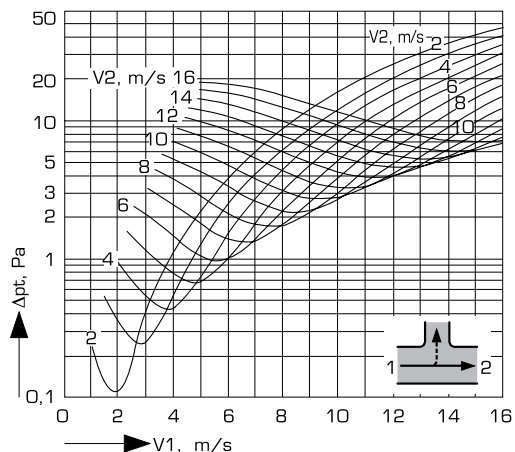
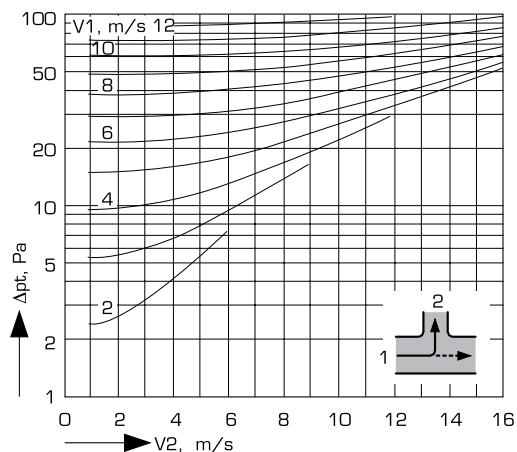
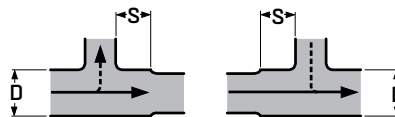


*) Exempel: Minskning från 020 till 016 = 1 storlekssteg.
 020 till 012 = 2 storlekssteg
 020 till 010 = 3 storlekssteg

TRYCKFALLSDIAGRAM

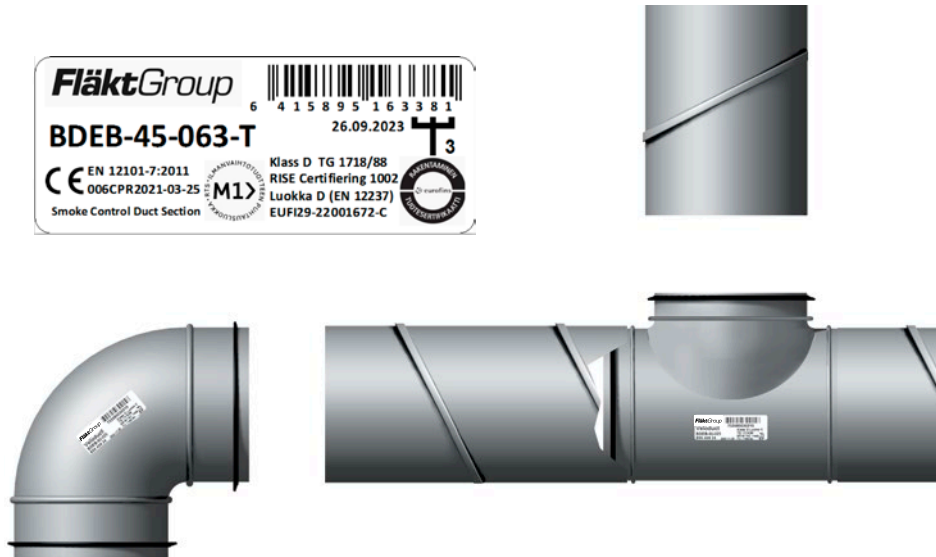
AVSTICK, T-RÖR OCH X-RÖR

Tryckfallen inkluderar eventuell förminskning i tvärsnittet, enligt nedanstående figurer, under förutsättning att $S < 3 \times D$.



MONTERINGSINSTRUKTIONER

MONTERING AV RUNDA KANALER OCH KANALDETALJER (TILL TÄTHETSKLASS D)



Figur. 1

TYPGODKÄNNANDET

Kanalsystemet Veloduct är typgodkänt av RISE enligt typgodkännandebevis 1718/88. Typgodkännandet innebär att kanalsystem Veloduct, monterat enligt denna instruktion, uppfyller kraven i Lag (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m.

För att typgodkännandet ska gälla krävs att alla detaljer är märkta enligt figur 1 eller motsvarande.

Detaljer utan godkännandemärke får endast förekomma i ringa omfattning och under förutsättning att de är nödvändiga för anslutning till don eller apparat eller för speciell anpassning av kanalsystemet till byggnadskropp.

Förekommer omärkt detalj skall arbetsledaren kontrollera denna speciellt med avseende på tätning utförande och inmontering.

MONTERINGSINSTRUKTIONER

MONTERING AV RUNDA KANALER OCH KANALDETALJER (TILL TÄTHETSKLASS D)

FÖRBEREDELSE INNAN MONTERING



VARNING!

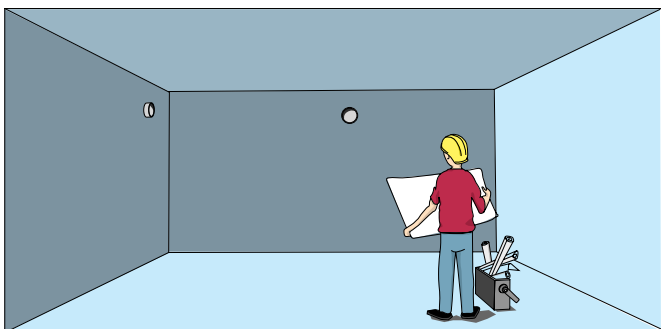
Ventilationskanaler av tunnplåt har ibland knivskarpa kanter.

ANVÄND SKYDDSHANDSKAR!

Var särskilt aktsam med

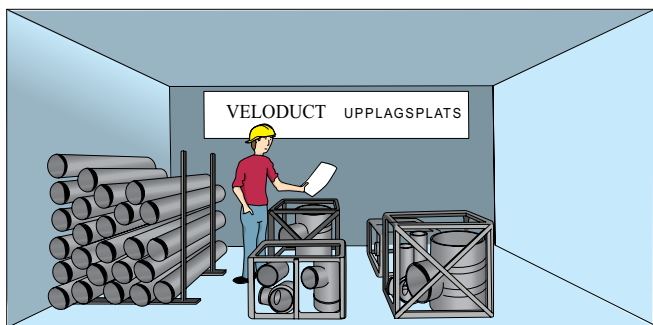
- snittkanter hos spiralfalsade rör
- raka (ej omvikta) plåtkanter hos monteringsdetaljer.

1. Välj ut lämpligt kanalavsnitt och kontrollera att kanalen kan dras enligt ritningen innan materielen hämtas.



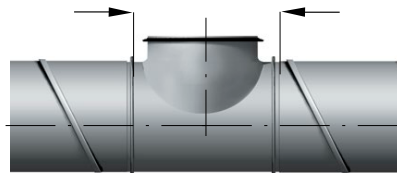
Figurur. 2

2. Hämta erforderliga detaljer och rör. Se till att dessa är fria från sådana skador som kan påverka kanalsystemets täthet, till exempel hål efter borttagna nitar/skruvar i återanvända detaljer. En välordnad väderskyddad upplagsplats underlättar sökandet, minskar risken för skador och nedbringar spillet. En skylt enligt figur 3 underlättar leverans av materiel.

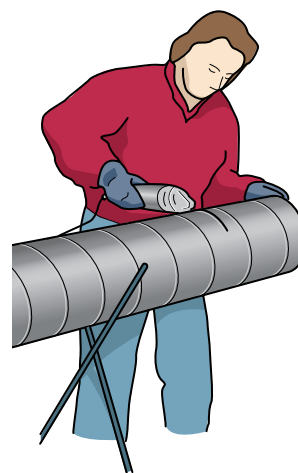


Figur. 3

3. Kapa rören vinkelrätt i uppmätta längder (gör avdrag för detaljernas bygglängd), grada rörändan väl med fil eller gradstål.



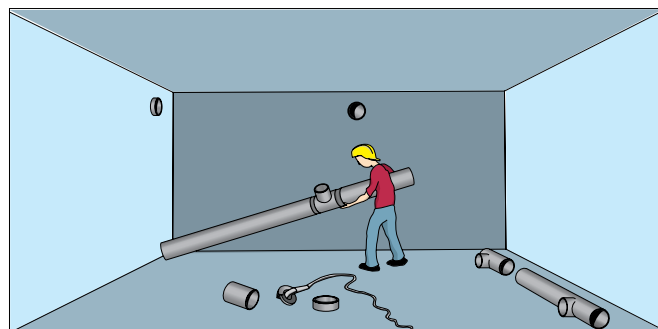
Figur. 4



Figur. 5

MONTERING

4. Sätt ihop lämpliga sektioner på golv. Montering av detaljerna underlättas om man vrider detaljen samtidigt som man skjuter in den.



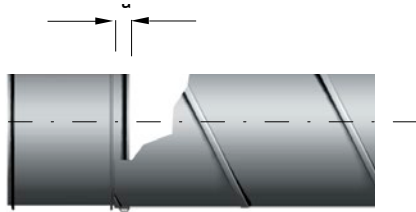
Figur. 6

MONTERINGSINSTRUKTIONER

MONTERING AV RUNDA KANALER OCH KANALDETALJER (TILL TÄTHETSKLASS D)

DETALJER FÖR STORLEK 008-063

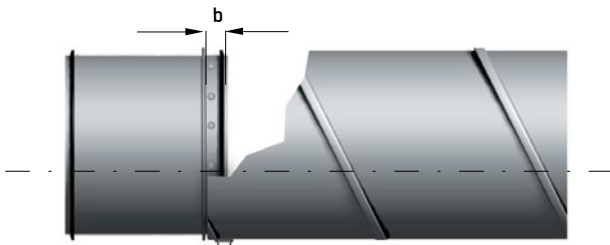
a) Minsta överlappning = till sick-kanten



Figur. 7

DETALJER FÖR STORLEK 035-125

b) Minsta överlappning = tills vårtorna centrerar rörändan



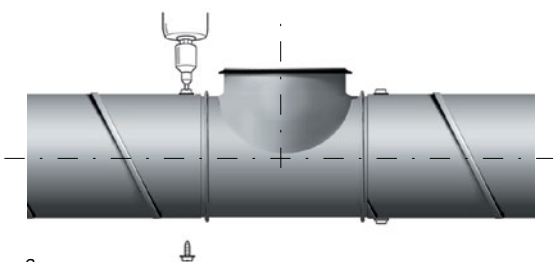
Figur. 8

- Skjut ihop rör och detaljer enligt figur 7 respektive figur 8.
- Låsning av skarv. Samtliga skarvar skall låsas med plåtskruvar eller med blindnitar i kanaler. Beställaren avgör vilket som kan användas med hänsyn till rensning. Antal skruv/blindnit per skarv framgår av nedanstående tabell.

Skruvorna/blindnitarna placeras på ett sådant avstånd från rörändan att gummitätningen ej skadas och placeras även med jämn delning runt mantelytan och så att den radiella spalten mellan rör och detalj blir så liten som möjligt. Låsningen kan utföras med rör och detaljer placerade på golvet men kan också ske efter upphängningen.

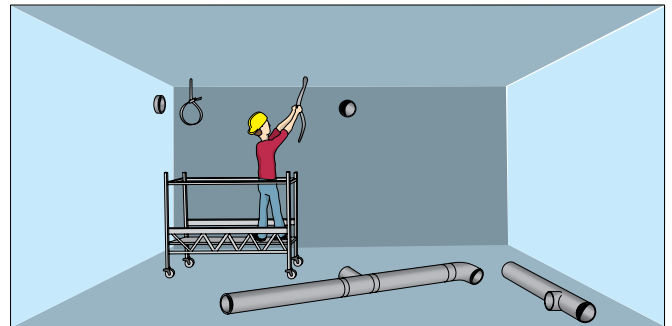
I det senare fallet underlättas anpassningen av bygglängder och formförändringslägen.

| Kanalstorlek | Antal skruvar/popnitar |
|--------------|------------------------|
| 008-016 | 2 |
| 020-031 | 3 |
| 040-063 | 4 |
| 080-125 | 8 |



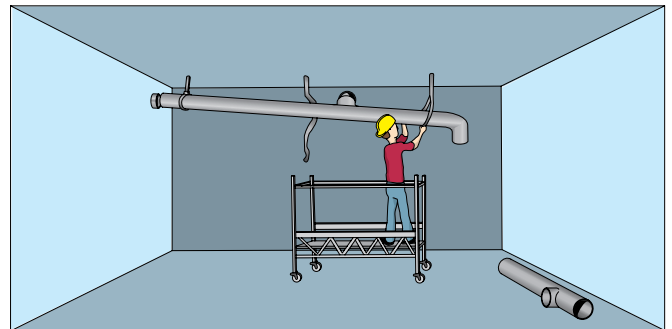
Figur. 9

- Montera upphängningarna nära skarvarna eller i undantagsfall på max 0,5 m avstånd från skarven. I sektioner med flera skarvar relativt nära varandra är det inte nödvändigt att placera stöd nära varje skarv. För att förhindra läckage är det däremot viktigt att upphängningen är tillräckligt stabil så att ingen nedböjning av kanalsystemet uppstår. Största avstånd mellan upphängningar är 3 m. Upphängningen av den brandisolerade kanalen görs enligt isoleringstillverkarens instruktioner.



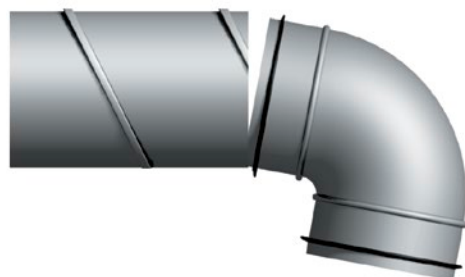
Figur. 10

- Häng upp kanalsektionerna.



Figur. 11

- Äntringen går lättast om äntringsändan placeras så att packningen ej kommer i kläm.

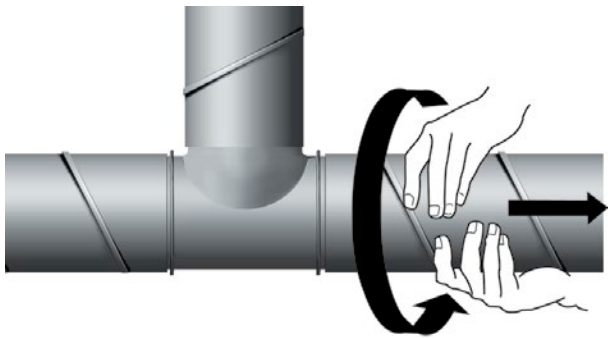


Figur. 12

MONTERINGSINSTRUKTIONER

MONTERING AV RUNDA KANALER OCH KANALDETALJER (TILL TÄTHETSKLASS D)

10. Efterjustering av Veloduct®-skarv. Om en skarv ska vridas, och nitarna/skruvarna tas bort, måste de kvarvarande hålen i detaljen tätas innan skarven låses på nytt. Observera att ett öppet hål i detaljens iskjutsände läcker trots att det döljs av rör eller muff.
11. Demontering av detalj eller rör: Vrid detaljen samtidigt som den dras ut eftersom packningen i annat fall kan vika sig och försvåra demonteringen.



Figur. 13

Montering av icke kontrollmärkta produkter

12. Ej kontrollmärkta produkter som utgör del av kanal och skall monteras under åberopande av typgodkännandet skall var tätade så, att de med säkerhet uppfyller täthetsklass D.

Tätning utförandet i fogar etc. skall kontrolleras okulärt före inmontering i kanalsystemet. För produkter med skydda fogtätningar erfordras provningsprotokoll.

Detaljer som saknar anslutning med Veloduct®-skarv skall i tillämpliga delar tätas enligt nedanstående exempel. Tätningsmaterial skall vara av åldringsbeständig och permanent elastisk typ.

A) Fästramar och stosar för luftdon samt apparatstosar.

Se figur 14.

Grada röränden (1).

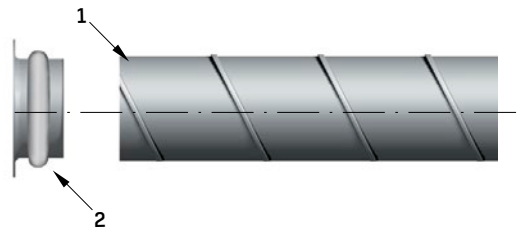
Lägg rikligt med tätningsmedel på stosänden, så att en sträng av tätningsmedel bildas (2).

Skjut in stosen i röret.

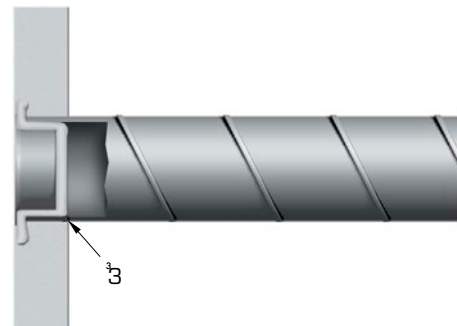
Fixera stosen i röret med självborrande plåtskruvar/blindnit.

Om utstrykning av tätningsmassa på stosens utsida inte är möjlig (t.ex. vid fästram) påläggs mera tätningsmassa vid stosens innerände (3).

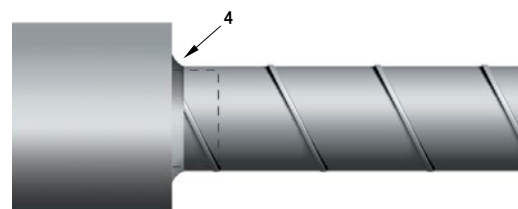
Om stosen är åtkomlig från utsidan (apparat), utstryks den utträngande tätningsmassan (4). Om så behövs, påläggs ytterligare massa, tills en jämn, tätande sträng bildas.



Figur. 14 a



Figur. 14 b



Figur. 14 c

MONTERINGSINSTRUKTIONER

MONTERING AV RUNDA KANALER OCH KANALDETALJER (TILL TÄTHETSKLASS D)

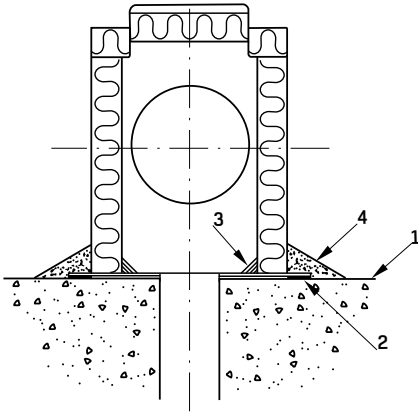
B) Infästning av produkt mot byggnadskropp. Se figur 15.

Kontrollera att anslutningsytan (1) är väl avjämnad.

Lägg tätningslist, -massa på lådans anläggningsyta (2).

Sätt fast lådan mot byggnadskroppen. Täta därefter på anslutningsfogens insida eller utsida (3).

Eventuellt efterlagning med betong eller dylikt (4).



Figur. 15.

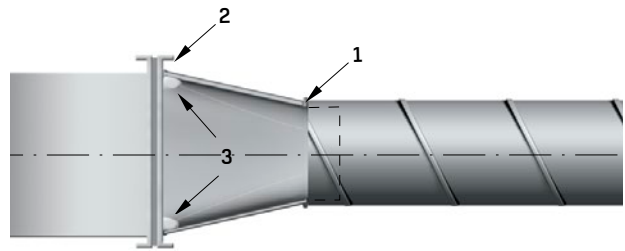
C) Tätning av rektangulär skarv mot apparat (övergång från cirkulär kanal till apparat med rektangulär anslutning).

Se figur. 16.

Övergångens cirkulära anslutning (1) utförs om möjligt med VELODUCT®-skarv.

Den rektangulära skarven (2) skall vara av fabriktillverkad typ och monteras enligt tillverkarens anvisningar för täthetsklass C.

Anslutning med plattjärnfläns (skruvförband) förses med åldringsbeständig tätningslist, och utvändiga hörn intill fläns tätas noga med tätningsmassa (3).



Figur. 16.

EXCELLENCE IN SOLUTIONS

FläktGroup är europeisk marknadsledare inom smarta och energieffektiva ventilationslösningar för perfekt inomhuskomfort, kritiska applikationer och brandsäkring. Våra produkter och lösningar bygger på innovativ teknik, hög kvalitet och överlägsen prestanda baserat på vår erfarenhet från mer än hundra år i branschen. Med marknadens bredaste produktutbud och en stark marknadsnärvaro i 65 länder över hela världen finns vi alltid nära dig – med tydligt fokus på att leverera ”Excellence in Solutions”.

FLÄKTGROUPS PRODUKTOMRÅDEN

Luftbehandling | Fläktar | Kanalsystem | Kylbafflar & Kylkassetter | Luftfiltrering
Flödeskontroll & Luftdon | Luftkonditionering & Värme | Styr | Service

» Läs mer på www.flaktgroup.se eller kontakta ditt närmaste säljkontor på telefon: **0771-26 26 26**.

Luleå | Skellefteå | Umeå | Sundsvall | Falun | Uppsala | Västerås | Stockholm
Örebro/Karlstad | Norrköping | Jönköping | Kalmar | Göteborg | Halmstad | Malmö