

Montageanvisning

Pelarform av papp

Pelarform av papp är en engångsform för pelargjutning. Insidan av pelarformen består av en plastfilm vilket ger pelaren en fin slutfinish. Både kvadratiska och runda pelarformar i längder om 3 meter lagerförs i de vanligaste dimensionerna. Det går även att specialbeställa i andra dimensioner och längder.

- Slät och porfri slutprodukt
- Går att beställa i olika dimensioner och längder
- Finns i runda, rektangulära och kvadratiska utföranden

Som tillbehör finns spännband med formstödsfäste som förenklar fixeringen av formen vid gjutning.

Pelarformen skall förvaras stående på ett torrt och jämnt underlag i en torr miljö.

Vid kapning av pelaren, se till att yttorrör och innerfoder förblir intakta, dvs. en tejpling i överkant som förhindrar att betong eller annat kan tränga in mellan de olika skikten.

Montage

Ställ upp pelarformen vertikalt i ett sådant läge att texten kan läsas "rättvänd" från en stående position.

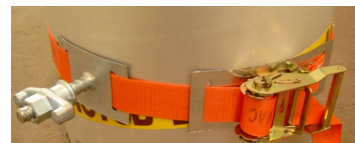
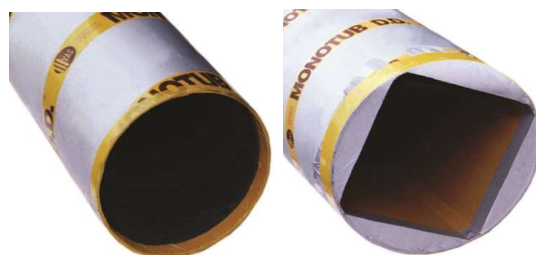
Förankra pelarformen så att den står stadigt, använd träram, formstödsfästen och stämp för att stötta formen. Förankra **ALDRIG** pelarformaren vid lösa delar såsom en ställning.

Innan gjutning, kontrollera att röret är torrt, oskadat, rättvänt, vertikalt placerat och stöttat.

Använd alltid en gjut-strumpa (max. fallhöjd är 1 meter). Högsta gjuthastighet är 4 meter per timme. Pelarform över 4 meter skall gjutas i etapper.

Det bästa resultatet uppnås om pelarformen avlägsnas efter 24 timmar och den bör tas bort inom 48 timmar. Pelarformen kan sedan återplaceras kring pelaren och på så sätt fungera som skydd under byggtiden.

Se separat montageanvisning för ytterligare information.



Använd alltid skyddsutrustning enligt arbetsplatsens riskbedömning